

KITIGAWA®

by Charles Industries

JAPAN DESIGN - TAIWAN MAKER

KITIGAWA GROUP

Teknoloji ile bilginin

kesiřtięi nokta...

KITIGAWA®
by Charles Industries
JAPAN DESIGN - TAIWAN MAKER

moldmak

PROMAC
by Charles Industries
JAPAN DESIGN - TAIWAN MAKER

make
by Charles Industries
JAPAN DESIGN - TAIWAN MAKER

KURAKI
Technology for the World

SIGMA
CNC Via più precisione più precisione

JS EDM
JAPAN DESIGN - TAIWAN MAKER

Full Mark®
TAIWAN CNC MILLING MACHINE

VWELL
TAIWAN EXCELLENCE

miUmac

HONYE AUTOMATION

CNCYEDEKPARCA.COM.TR
by kitigawagroup

SXKH®
CNC DEEP HOLE DRILLING & MILLING

STILL

加得機械
CHARLES MACHINE INDUSTRIAL CO., LTD.

TOP-TURN®
CNC Lathe Machine

EQUIPTOP®
EQUIPTOP HITECH CORP.

2021-2022

Misyon

HAKANCNC & ARI MAKİNA A.Ş. olarak misyonumuz; Türk sanayicileri ile KOBİ'lere hedefleri ve bütçeleriyle uyumlu, global kalite standartlarına, güvenlik prosedürlerine uygun, dayanıklı makineler tedarik etmektir.

Vizyon

HAKANCNC & ARI MAKİNA A.Ş. olarak vizyonumuz; talaşlı imalat için kullanılan makinelerin oluşturduğu sektörde sürdürülebilir satış ve servis başarısı elde etmek ve sektörün önde gelen firmaları arasındaki pozisyonumuzu geleceğe taşımaktır.

Hakkımızda

Firmamız 1998 yılında HAKANCNC Takım Tezgahları San. Tic. Ltd. Şti. ve ARI MAKİNA İthalat İhracat A.Ş. Olarak bir araya gelerek iştirak kurmuştur bu iştirakle talaşlı imalat sektörüne konvansiyonel ve cnc kontrol sistemli takım tezgâhları tedariki yapmaktadır.

Tedarik ettiğimiz bütün ürünler kendi ithalatımız olup kendi servis ekibimiz tarafından kurulum bakım ve eğitimi verilmektedir.

Hedefimiz

Kısa vadeli dönemde iştirakimizin projeler arasında yerli ve milli cnc takım tezgahları imalat ederek, ekonomimize katkıda bulunmak istiyoruz.

Ekibimiz

Talaşlı imalat sektöründe, teknolojik yenilikleri sürekli takip ederek, hatasız işler hedefledik. Geline aşamada firmamız bu hedefine ulaşmıştır. Teknolojinin yanı sıra eğitilmiş personelinde üretime etki eden en önemli faktör olduğunun bilincinde olan KITIGAWA GROUP bu konuda elinden gelen özeni göstermiş, göstermeye de devam etmektedir. Eğitilmiş personel ve teknoloji, bizi müşteri memnuniyeti hedefimize yaklaştıran temel iki olgu olarak her zaman gündemimizde olmuştur.



ARI MAKİNA



KITIGAWA	CNC İŞLEME MERKEZLERİ TAIWAN	1 - 10
SIGMA	CNC TAKIM TEZGAHLARI TAIWAN	11 - 12
PROMAC	CNC TAKIM TEZGAHLARI ITALY	13 - 18
MOLDMAK	CNC TAKIM TEZGAHLARI PORTUGAL	19 - 26
MAKE	CNC TAKIM TEZGAHLARI ITALY	27 - 28
KURAKİ	CNC BORVERK JAPAN	29 - 30
KITIGAWA	CNC TORNA TEZGAHLARI TAIWAN	31 - 38
TOP-TURN	CNC TORNA TEZGAHLARI TAIWAN	39 - 40
STILL	CNC DELİK DELME TEZGAHLARI CHINA	41 - 44
JS-EDM	CNC /ZNC EREZYON TEZGAHLARI TAIWAN	45 - 46
MIUMAC	CNC /ZNC EREZYON TEZGAHLARI CHINA	47 - 48
WELL FULLMARK	ÜNİVERSAL KALIPÇI TEZGAHLARI TAIWAN	49 - 50
TOS-TABRİZ	ÜNİVERSAL TORNA TEZGAHLARI IRAN	51
CHARLES	ÜNİVERSAL TORNA TEZGAHLARI TAIWAN	52
MIUMAC	ÜNİVERSAL RADYAL MATKAP TEZGAHLARI CHINA	53
EQUIPTOP	CNC ÜNİVERSAL TAŞLAMA TEZGAHLARI TAIWAN	54
MIUMAC	KONVANSİYONEL TORNA TEZGAHLARI CHINA	55
CNC YEDEKPARÇA	SERVO TAHRİKLİ KILAVUZ ÇEKME MAKİNASI CHINA	56
SXKH	HASSAS KALIP ALIŞTIRMA PRESİ CHINA	57 - 60
KITIGAWA	CNC DİVİZÖR ve YATAY TABLA TAIWAN	61- 62
SERVİS	CNC SERVİS HİZMETLERİ CNC YEDEK PARÇA	63- 64

LVC SERİSİ



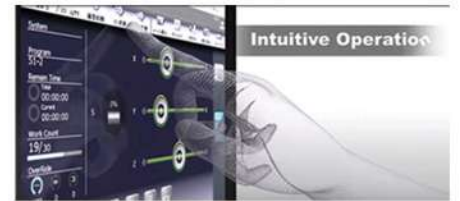
Öne Çıkan Özellikler:

Kesme Hızı 20000 mm/dak	Tüm Eksenler Direkt Bağlı	THK Linear Kızaklar (Masuralı Linerler)	Kontrol Sistemi Mitsubishi/Fanuc 15 İnc Çoklu sürücülü sistem	İş Mili hızı 10.000 / 12000 15000 dev/dak	Vidalı Mil 32XP12 C2 Hassasiyet
İş Mili Tipi BBT40 IDD/İzole Edilmiş Kayış ve Direkt Tahrikli Tasarım	Takım içinden su verme 20/30 Bar için	Otomatik Gres yağlama LUBE marka Made in Japon	Isıl İşlem görmüş Çalışma tablası	Meehanite Döküm Gövde GGG 70 Sfero Döküm	

KITIGAWA CNC DİK İŞLEME MERKEZİ LVC SERİSİ

MODEL	LVC-755	LVC-855
X EKSEN HAREKETİ	700 mm	800 mm
Y EKSEN HAREKETİ	510 mm	510 mm
Z EKSEN HAREKETİ	550 mm	550 mm
SPINDLE UCU TABLA ARASI MESAFE	130-630 mm	130-630 mm
TABLA BOYUTU	800x500	900x500
MAKSİMUM İŞ YÜKÜ KAPASİTESİ	550 Kg	550 Kg
SPINDLE TÜRÜ	BBT 40	BBT 40
SPINDLE DEVRİ	10.000 rpm/opt(12000/15000 dd)	10.000 rpm/opt(12000/15000 dd)
SPINDLE MOTORU	11 Kw	11 Kw
SPINDLE TAHRİK TÜRÜ	Kayış / opt (dd)	Kayış / opt (dd)
X/Y/Z KIZAK YAPISI	Masuralı lineer	Masuralı lineer
X/Y/Z BOŞTA RAPID HAREKET HIZI	36/36/24 m/dak	36/36/24 m/dak
X/Y/Z LİNEER KIZAK KALINLIĞI	30/30/35 mm	30/30/35 mm
X/Y/Z BİLYALI VİDA ÇAPI	P12x32 C2 Hassasiyet	P12x32 C2 Hassasiyet
ATC TİPİ	Kol tipi	Kol tipi
ATC KAPASİTESİ	24 Takım	24 Takım
MAKİNE BOYUTLARI	2100*2280*2350 mm	2300*2280*2350 mm
MAKİNE AĞIRLIĞI	4.500 Kg.	5.000 Kg.

Yukardaki değerler ve kasa tipi üretici tarafından değiştirilebilir



LVC SERİSİ



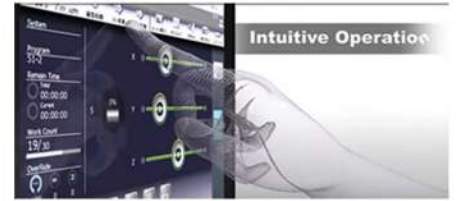
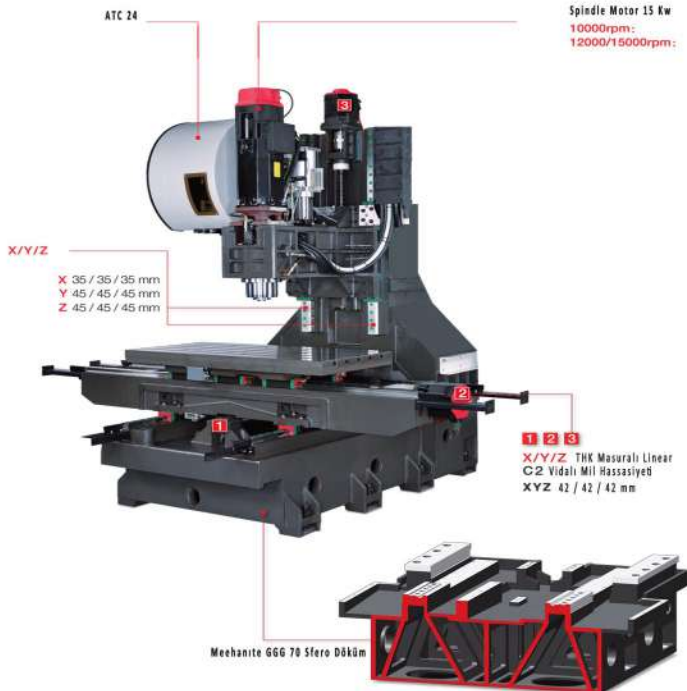
Öne Çıkan Özellikler:

Kesme Hızı 20000 mm/dak	Tüm Eksenler Direkt Bağlı	THK Linear Kızaklar (Masuralı Linerler)	Kontrol Sistemi Mitsubishi/Fanuc 15 inc Çoklu sürücülü sistem	İş Mili hızı 10.000 / 12000 15000 dev/dak	Vidalı Mil 42XP12 C2 Hassasiyet
İş Mili Tipi BBT40 IDD/İzole Edilmiş Kayış ve Direkt Tahrikli Tasarım	Takım içinden su verme 20/30 Bar İçin	Otomatik Gres yağlama LUBE marka Made in Japon	Isıl İşlem görmüş Çalışma tablası	Meehanite Döküm Gövde GGG 70 Sfero Döküm	

KITIGAWA CNC DİK İŞLEME MERKEZİ LVC SERİSİ

MODEL	LVC-860	LVC-1160
X EKSEN HAREKETİ	800 mm	1100 mm
Y EKSEN HAREKETİ	600 mm	600 mm
Z EKSEN HAREKETİ	600 mm	600 mm
SPINDLE UCU TABLA ARASI MESAFE	150-760 mm	150-760 mm
TABLA BOYUTU	1000X600 mm	1200X600 mm
MAKSİMUM İŞ YÜKÜ KAPASİTESİ	650 Kg	850 Kg
SPINDLE TÜRÜ	BBT 40	BBT 40
SPINDLE DEVRİ	10.000 rpm/opt(12000/15000 dd)	10.000 rpm/opt(12000/15000 dd)
SPINDLE MOTORU	15 Kw	15 Kw
SPINDLE TAHRİK TÜRÜ	Kayış / opt (dd)	Kayış / opt (dd)
X/Y/Z KIZAK YAPISI	Masuralı lineer	Masuralı lineer
X/Y/Z BOŞTA RAPID HAREKET HIZI	36/36/24 m/dak	36/36/24 m/dak
X/Y/Z LİNEER KIZAK KALINLIĞI	35/45/45 mm	35/45/45 mm
X/Y/Z BİLYALI VİDA ÇAPI	P12x42 C2 Hassasiyet	P12x42 C2 Hassasiyet
ATC TİPİ	Kol tipi	Kol tipi
ATC KAPASİTESİ	24 Takım	24 Takım
MAKİNE BOYUTLARI	2610*2100*2350 mm	3000*2190*2460 mm
MAKİNE AĞIRLIĞI	6.500 Kg.	7.000 Kg.

Yukardaki degerler ve kasa tipi üretici tarafından değiştirilebilir



LVC-Q SERİSİ



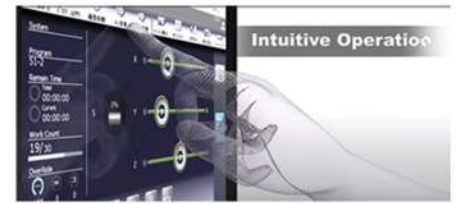
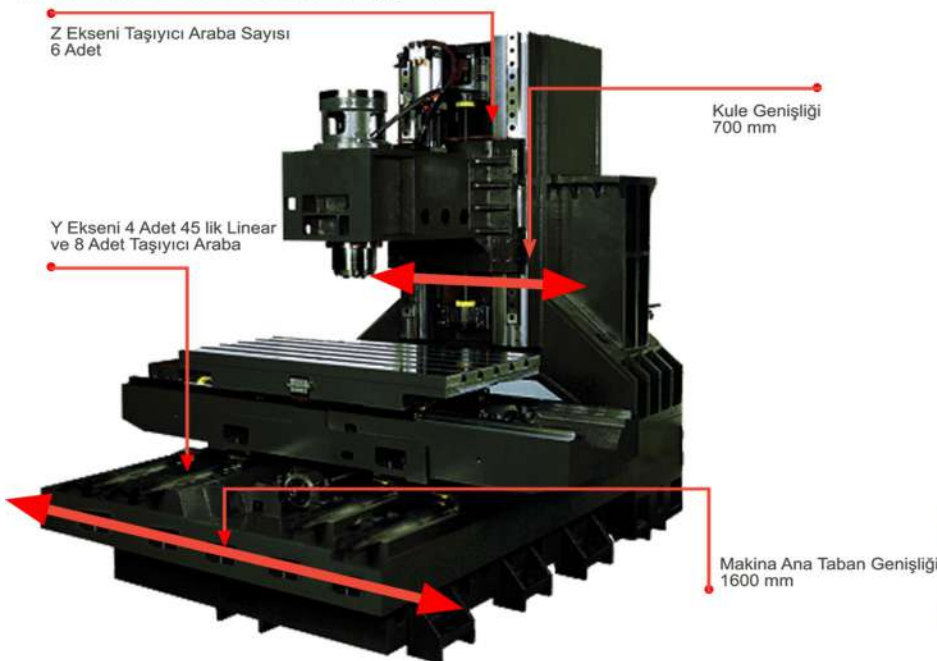
Öne Çıkan Özellikler:

Kesme Hızı 20000 mm/dak	Tüm Eksenler Direkt Bağlı	THK Linear Kızaklar Y Eksen 4'lü (Masuralı Linerler)	Kontrol Sistemi Mitsubishi/Fanuc 15 İnc Çoklu sürücülü sistem	İş Mili hızı 12000/ 15000 dev/dak	Vidalı Mil 50XP12 C2 Hassasiyet
İş Mili Tipi BBT40 IDD/İzole Edilmiş Direkt Tahrikli Tasarım	Takım içinden su verme 20/30 Bar için Opsiyonel	Otomatik Gres yağlama LUBE marka Made in Japon	Isıl İşlem görmüş Çalışma tablası	Meehanite Döküm Gövde GGG 70 Sfero Döküm	

KITIGAWA CNC DİK İŞLEME MERKEZİ LVC-Q SERİSİ

MODEL	LVCQ-1170	LVCQ-1370	LVCQ-1570
X EKSEN HAREKETİ	1100 mm	1300 mm	1500 mm
Y EKSEN HAREKETİ	700 mm	700 mm	700 mm
Z EKSEN HAREKETİ	700 mm	700 mm	700 mm
SPINDLE UCU TABLA ARASI MESAFE	150-850 mm	150-850 mm	150-850 mm
TABLA BOYUTU	1200X700 mm	1400X700 mm	1600X700 mm
MAKSİMUM İŞ YÜKÜ KAPASİTESİ	1500 Kg	1600 Kg	1800 Kg
SPINDLE TÜRÜ	BBT40	BBT40	BBT40
SPINDLE DEVRİ	12.000 rpm Direct Drive	12.000 rpm Direct Drive	12.000 rpm Direct Drive
SPINDLE MOTORU	18.5 Kw	18.5 Kw	18.5 Kw
SPINDLE TAHRİK TÜRÜ	Direct Drive (opt Kayış)	Direct Drive (opt Kayış)	Direct Drive (opt Kayış)
X/Y/Z KIZAK YAPISI	Masuralı lineer	Masuralı lineer	Masuralı lineer
X/Y/Z BOŞTA RAPID HAREKET HIZI	36/36/24 m/dak	36/36/24 m/dak	36/36/24 m/dak
X/Y/Z LİNEER KIZAK KALINLIĞI	X-45 lik 2 Adet linear 6 Adet Taşıyıcı Araba Y-45 lik 4 Adet linear 8 Adet Taşıyıcı Araba Z-45 lik 2 Adet linear 6 Adet Taşıyıcı Araba	X-45 lik 2 Adet linear 6 Adet Taşıyıcı Araba Y-45 lik 4 Adet linear 8 Adet Taşıyıcı Araba Z-45 lik 2 Adet linear 6 Adet Taşıyıcı Araba	X-45 lik 2 Adet linear 8 Adet Taşıyıcı Araba Y-45 lik 4 Adet linear 8 Adet Taşıyıcı Araba Z-45 lik 2 Adet linear 6 Adet Taşıyıcı Araba
X/Y/Z BİLYALI VİDA ÇAPI	P12x50 C2 Hassasiyet	P12x50 C2 Hassasiyet	P12x50 C2 Hassasiyet
ATC TİPİ	Kol tipi	Kol tipi	Kol tipi
ATC KAPASİTESİ	24 Takım	24 Takım	24 Takım
MAKİNE BOYUTLARI	3400*2300*2600 mm	3600*2300*2600 mm	3800*2300*2600 mm
MAKİNE AĞIRLIĞI	10.000 Kg.	11.000 Kg.	13.500 Kg

Yukardaki degerler ve kasa tipi üretici tarafından değiştirilebilir



DC SERİSİ



THK
The Mark of Linear Motion

DD MOTOR
Direct Drive Motor

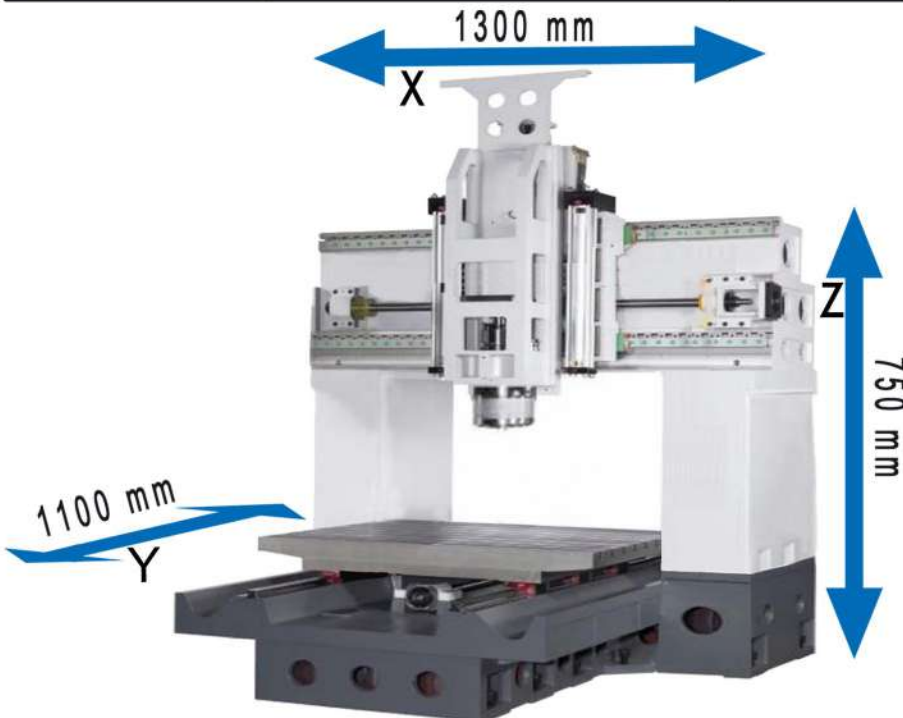
M
MEEHANITE



KITIGAWA KÖPRÜ TİPİ CNC DİK İŞLEME MERKEZİ

Model		DC-1100	DC-1300	DC-1500
Hareket	X-Eksen hareketi	1100 mm	1300 mm	1500 mm
	Y-Eksen hareketi	1100 mm	1100 mm	1100 mm
	Z-Eksen hareketi	750 mm	750 mm	750 mm
Lineer Kızak	X-Eksen	RGW45	RGW45	RGW45
	Y-Eksen	RGW55	RGW55	RGW55
	Z-Eksen	RGW45	RGW45	RGW45
Bilyalı Vida	X-Eksen	R50xP12 C2 Hassasiyet	R50xP12 C2 Hassasiyet	R50xP12 C2 Hassasiyet
	Y-Eksen	R50xP12 C2 Hassasiyet	R50xP12 C2 Hassasiyet	R50xP12 C2 Hassasiyet
	Z-Eksen	R50xP12 C2 Hassasiyet	R50xP12 C2 Hassasiyet	R50xP12 C2 Hassasiyet
Tabla	Ölçü	1200 x1150mm	1400X1150 mm	1600X1150 mm
	Maks. Tabla Yüğü	2000kgs	2500kgs	3000kgs
	T-Kanal Boyutu	CD 125 x 18mm x 9T	CD 125 x 18mm x 9T	CD 125 x 18mm x 9T
Spindle	Spindle Konikliği	BBT40/opt BBT50/HSK63		
	Spindle Devri ve Tahriklemesi	12.000 DD /opt 15,000 DD (24,000rpm built-in)		
Ölçüler	Spindle Ucu Tabla Yüzeyi Arası Mesafe	100-850 mm	100-850 mm	100-850 mm
	Spindle Eksen Merkezi Kolon Arası Mesafe	456 mm	456 mm	456 mm
Takımlar	Takım Kapasitesi	24	24	24
	Maks. Takım Uzunluğu	400 mm	400 mm	400 mm
	Maks. Takım Ağırlığı	20 kgs	20 kgs	20 kgs
	Takım Değiştirme	2.5 sec	2.5 sec	2.5 sec
İlerlemeler	Boşta Takım Hızı	X:36, Y:36, Z:36 m/min	X:36, Y:36, Z:36 m/min	X:36, Y:36, Z:36 m/min
Kontrol Sistemi		MITSUBISHI M80 OPT: (MITSUBISHI M800 FANUC Oi-MF, SIEMENS 828D)		
Motor	Spindle motoru	18.5 Kw	18.5 Kw	18.5 Kw
Hava Gereksinimi		6 kg/cm ² 'b2	6 kg/cm ² 'b2	6 kg/cm ² 'b2
Makine Boyutları		350*395*345	370*395*345	390*395*345 cm
Makine Net Ağırlığı		13.500 Kg.	14.500 Kg.	15.500 Kg.
Yükleme		1 Adet 40'lık HQ veya 20'lik flat rack		

Yukardaki degerler ve kasa tpi üretici tarafından değıştirilebilir



THK
The Mark of Linear Motion

DD MOTOR
Direct Drive Motor

M
MECHANITE

BIG-PLUS
SPINDLE SYSTEM
DUAL CONTACT
OTHERS

MVC SERİSİ



Sonlu elemanlar yöntemiyle dizayn edilen Makina gövdesi sayesinde kitigawa cnc dik işleme merkezleri uzun süreli gerilimlere dayanıklıdır. döküm yapısının omurgası genişlik olarak sınıf lideridir.



HAMADA Tipi Şanzıman grubu ile kaba paso vermede yeni dönem...

KITIGAWA CNC DİK İŞLEME MERKEZİ MVC SERİSİ

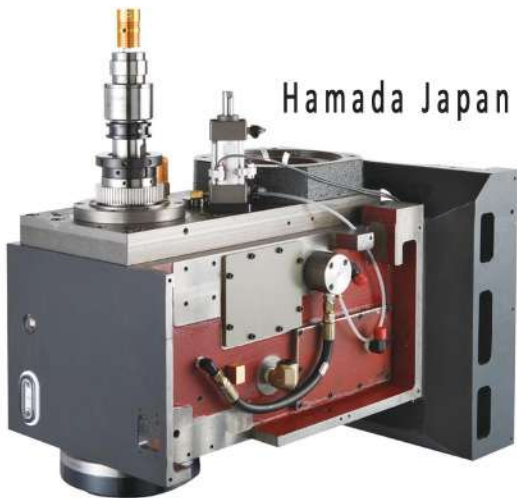
MODEL	MVC-1160	MVC-1160G	MVC-1370	MVC-1370G	MVC-1690G
X EKSEN HAREKETİ	1100 mm	1300 mm	1300 mm	1300 mm	1600 mm
Y EKSEN HAREKETİ	600 mm	600 mm	700 mm	700 mm	900 mm
Z EKSEN HAREKETİ	610 mm	610 mm	700 mm	700 mm	800 mm
SPINDLE UCU TABLA ARASI MESAFE	150-760 mm	150-760 mm	150-850 mm	150-850 mm	150-800 mm
TABLA BOYUTU	600X1200 mm	600X1200 mm	700X1400 mm	700X1400 mm	8100X1700 mm
MAKSİMUM İŞ YÜKÜ KAPASİTESİ	1200 Kg	1200 Kg	1500 Kg	1500 Kg	2000 Kg
SPINDLE TÜRÜ	BT40 (opt BBT 40)	BT50	BT40 (opt BBT 40)	BT50	BT50
SPINDLE DEVRİ	10.000 rpm/opt (12000/15000 dd)	6.000 rpm	10.000 rpm/opt (12000/15000 dd)	6.000 rpm	6.000 rpm
SPINDLE MOTORU	15 Kw	15 Kw	18.5 Kw	18.5 Kw	22 Kw
SPINDLE TAHRİK TÜRÜ	Kayış	2 Kad. Şanzıman Gearhead	Kayış	2 Kad. Şanzıman Gearhead	2 Kad. Şanzıman Gearhead
X/Y/Z KIZAK YAPISI	Sürtünmeli Kutu Kızak	Sürtünmeli Kutu Kızak	Sürtünmeli Kutu Kızak	Sürtünmeli Kutu Kızak	Sürtünmeli Kutu Kızak
X/Y/Z BOŞTA RAPID HAREKET HIZI	20/20/15 m/dak	20/20/15 m/dak	20/20/15 m/dak	20/20/15 m/dak	20/20/15 m/dak
X/Y/Z BİLYALI VİDA ÇAPI	P12x40 C2 Hassasiyet	P12x40 C2 Hassasiyet	P12x50 C2 Hassasiyet	P12x50 C2 Hassasiyet	P12x50 C2 Hassasiyet
ATC TİPİ	Kol tipi-	Kol tipi -	Kol tipi -	Kol tipi -	Kol tipi -
ATC KAPASİTESİ	24 Takım	24 Takım	24 Takım	24 Takım	24 Takım
MAKİNE BOYUTLARI	3500*2190*2420 mm	3000*2190*2460 mm	3400*2480*2800 mm	3400*2480*2800 mm	4600*2700*3200 mm
MAKİNE AĞIRLIĞI	8.000 Kg	9.000 Kg	11.500 Kg	12.500 Kg	15.000 Kg

Yukardaki değerler ve kasa tipi üretici tarafından değiştirilebilir

KITIGAWA CNC MVC Serisinin dökümleri mehanite kalitesindedir.

Monoblok taban yapısı eşitliği destekleyecektir.

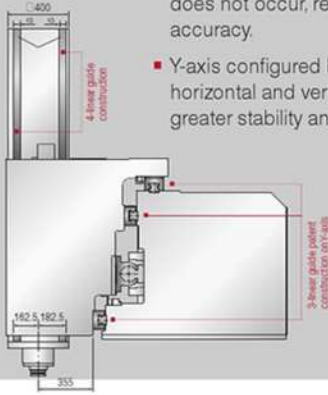
Geniş Y tipi omurga döküm, vibrasyonları absorbe etmektedir.



CNC KÖPRÜ TİPİ İŞLEME MERKEZİ SDV-H SERİSİ

SIGMA Patent

- The spindle head and Z-axis are designed with 4-linear guideways and a box-way construction. During heavy cutting vibrations are eliminated, and during fine cutting inert does not occur, resulting in higher surface accuracy.
- Y-axis configured by 3-linear guideways for horizontal and vertical directions that offer greater stability and rigidity for the machine.



Patents
No. 459057



SIGMA CNC KÖPRÜ TİPİ İŞLEME MERKEZİ SDV-H SERİSİ

MODEL	BİRİM	SDV-1611H	SDV-2011H	SDV-2215H	SDV-3215H	SDV-2219H	SDV-3219H	SDV-3224H	SDV-3229H	SDV-4200H
X Eksen Hareketi	mm	1,600	2,040	2,200	3,200	2,200		3,200		
Y Eksen Hareketi	mm	1,100	1,100	1,500	1,500	1,900	1,900	2,400	2,900	1,900
Z Eksen Hareketi	mm	760		760 (1,000)						
Tabla Boyutu	mm	1,600x1,000	2,000x1,000	2,000x1,400	3,000x1,400	2,000x1,700	3,000x1,700	3,000x2,200	3,000x2,700	4,000x1,700
T Kanalları	mm	22 (24, 28)								
Tabla Yükleme Kapasitesi	kgs	3,000	3,500	5,000	7,000	5,000	8,000	10,000	12,500	12,000
2 Kolon Arası Mesafe	mm	1,200		1,600		2,000		2,500	3,000	2,000
Spindle Ucu Tabla Arası Mesafe	mm	250 ~ 1,010		165~925/ 165~1,165 / 270~1,030/270~1,270						
Spindle Konikliği		ISO NO.50 (40) BT-50, CAT-50, DIN 69871 (BT-40, CAT-40),HSK-A63, HSK-A100								
Spindle Devri	rpm	20 ~ 4,000 (30 ~ 6,000) (100 ~ 10,000) (80 ~ 8,000) (12,000~24,000)								
Ana Motor Gücü	HP	30 / 25 (35 / 30)								
X,Y,Z Eksen Boşta Hareketi	mm/mm	15,000 (20,000)		12,000 (15,000)						
Z Eksen Boşta Hareketi	mm/mm	12,000 (15,000)								
Kesme Değer Aralığı	mm/mm	1 ~5,000 (1 ~8,000)								
Takım Kapasitesi	pcs	(24 / 32 / 40)								
Maks. Takım Çapı	mm	Ø125 / Ø210								
Maks. Takım Uzunluğu	mm	350								
Maks. Takım Ağırlığı	kgs	(18 / 20)								
Takım Seçme		(ABS, Random Bi)								
Takım Değiştirme	secs	8 (4.5)								
Güç Gereksinimi	kVA	40 (45)						45 (50)		
Alan Gereksinimi	mm	7,200x4,800	8,000x4,800	8,000x6,100	10,000x6,100	8,300x6,500	10,700x6,500	10,700x7,000	10,700x7,500	13,000x6,500
Makine Yüksekliği	mm	4,355		4,250 / 4,830						
Makine Ağırlığı	kgs	20,000	20,500	23,500	27,000	25,500	31,500	34,000	36,000	36,500
Kontrol Sistemi		Fanuc, Melder, Siemens, Heidenhain Series etc.								
Pozisyonlama	mm	JIS B6338 0.01/300 , VDI 3441 P0.025								
Tekrarlama	mm	± 0.003								

MODEL	BİRİM	SDV-4224H	SDV-4229H	SDV-4234H	SDV-4239H	SDV-5224H	SDV-5229H	SDV-5234H	SDV-5239H	SDV-6224H	SDV-6229H	SDV-6234H	SDV-6239H
X Eksen Hareketi	mm	4,200				5,200				6,200			
Y Eksen Hareketi	mm	2,400	2,900	3,400	3,900	2,400	2,900	3,400	3,900	2,400	2,900	3,400	3,900
Z Eksen Hareketi	mm	760 (1,000) (1,200) (1,400)											
Tabla Boyutu	mm	4,000x2,200	4,000x2,700	4,000x3,200	4,000x3,700	5,000x2,200	5,000x2,700	5,000x3,200	5,000x3,700	6,000x2,200	6,000x2,700	6,000x3,200	6,000x3,700
T Kanalları	mm	22 (24, 28)											
Tabla Yükleme Kapasitesi	kgs	15,000	17,000	19,000	21,000	17,500	20,000	22,500	25,000	25,000	27,500	30,000	32,500
2 Kolon Arası Mesafe	mm	2,500	3,000	3,500	4,000	2,500	3,000	3,500	4,000	2,500	3,000	3,500	4,000
Spindle Ucu Tabla Arası Mesafe	mm	165~925/ 165~1,165/ 165~1,365/ 165~1,565/ 270~1,030/ 270~1,270/ 270~1,470/ 270~1,670											
Spindle Konikliği		ISO NO.50 (40) BT-50, CAT-50, DIN 69871 (BT-40, CAT-40), HSK-A63, HSK-A100											
Spindle Devri	rpm	20~4000 (30~6,000) (100~10,000) (80~8,000) (12,000~24,000)											
Ana Motor Gücü	HP	30 / 25 (35 / 30)											
X,Y,Z Eksen Boşta Hareketi	mm/mm	10,000 (12,000)											
Z Eksen Boşta Hareketi	mm/mm	12,000 (15,000)											
Kesme Değer Aralığı	mm/mm	1~5,000 (1~8,000)											
Takım Kapasitesi	pcs	(24 / 32 / 40 / 60)											
Maks. Takım Çapı	mm	Ø125 / Ø210											
Maks. Takım Uzunluğu	mm	350											
Maks. Takım Ağırlığı	kgs	(18 / 20)											
Takım Seçme		(ABS, Random Bi)											
Takım Değiştirme	secs	8 (4.5)											
Güç Gereksinimi	kVA	50 (55)				55 (60)				60 (65)			
Alan Gereksinimi	mm	13,000x7,000	13,000x7,500	13,000x8,000	13,000x8,500	15,000x7,000	15,000x7,500	15,000x8,000	15,000x8,500	17,300x7,000	17,300x7,500	17,300x8,000	17,300x8,500
Makine Yüksekliği	mm	4,250 / 4,830 / 5,510 / 6,110											
Makine Ağırlığı	kgs	39,500	42,500	45,500	48,500	57,500	61,000	64,500	67,500	71,500	74,500	77,500	80,500
Kontrol Sistemi		Fanuc, Melder, Siemens, Heidenhain Series etc.											
Pozisyonlama	mm	JIS B6338 0.01/300, VDI 3441 P0.035											
Tekrarlama	mm	± 0.005											

Yukardaki değerler ve kasa tipi üretici tarafından değiştirilebilir



THK
The Mark of Linear Motion

DD MOTOR
Direct Drive Motor

MEEHANITE

BIG-PLUS
SPINDLE SYSTEM
DUAL CONTACT
OTHERS



LEVANTE SERİSİ



MADE IN ITALY

GTR

6 ASSI | 6 AXES



HSK-A63
20000 DEVİR
+110°/-5°
30kw (40 hp)



HSK-A100
15000 DEVİR
+110°/-5°
37kw (49.5 hp)



PROMAC LEVANTE GTR SERİSİ

Teknik bilgi

EKSEN HAREKETLERİ	X eksen hareketi	1.600 mm 63 in		
	Y eksen hareketi	1.200 mm 47.2 in		
	Z eksen hareketi	800+400 mm 31.5+15.7 in		
	A eksen hareketi	+110°/-5°		
	C eksen hareketi	continuo continuous		
TABLA	Tabla Boyutu	650 x 650 mm 25.6 x 25.6 in	800 x 800 mm 31.5 x 31.5 in	1.000 x 1.000 mm 39.4 x 39.4 in
	Tabla yükü	2.000 Kg 4,400 Lbs	4.000 Kg 8,800 Lbs	4.000 Kg 8,800 Lbs
AKTİF ALAN	Kolon arası mesafeler	1.950 mm 76.7 in		
	Tabla iş mili ucu arası mesafe	1.020 mm 40.1 in		
	Yerden tablaya yükseklik	970 mm 38.1 in		
LINEER KIZAK	Boşta hareket hızı	50 m/min 1,968 in/min		
AĞIRLIK	Makine ağırlığı	25.000 Kg 55,115 Lbs		
İŞ MİLİ	İş mili devri	20.000 rpm	12.000 > 15.000 rpm	
	İş mili konikliği	HSK A 63	HSK A 100	
	İş mili motor gücü	30 kW 40 hp	37 kW 49.5 hp	
	İş mili tork değeri	80 Nm	160 Nm	
ATC	Takım değiştirme konikliği	HSK A 63	HSK A 100	
	Takım değiştirme kapasitesi	32-64-120-200-300	20-60-120-200-300	
	Maksimum takım uzunluğu	250 mm 9.8 in	600 mm 23.6 in	

Yukardaki değerler ve kasa tipi üretici tarafından değiştirilebilir



Takım Ölçme Probu



Takım Değiştirmeme



Lazer Ölçme



SHARAV LGVT SERİSİ



MADE IN ITALY

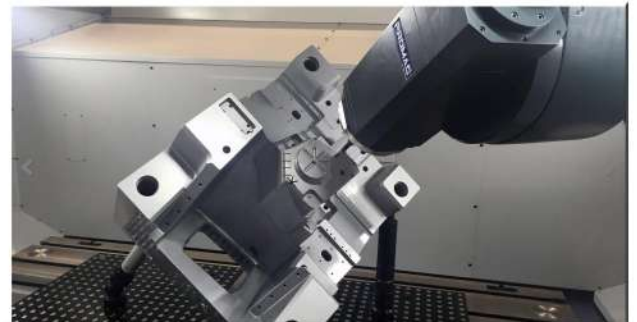
LGVT

2.5 | 3.5

5 ASSI | 5 AXES



30/40 ton yükleme kapasitesi



Yüksek hassasiyet Yüksek verim

PROMAC SHARAV LGVT SERİSİ

SHARAV LGVT

Teknik bilgi		2.5	3.5
EKSEN HAREKETLERİ	X eksen hareketi	2.500 mm 98.4 in	3.500 mm 137.8 in
	Y eksen hareketi	1.600 - 2.200 - 4.000 - 6.000 - 8.000 mm 62.9 - 86.6 - 157.4 - 236.2 - 314.9 in	
	Z eksen hareketi	1.000 - 1.200 - 1.400 mm 39.3 - 47.2 - 55.1 in	
	A eksen hareketi	+/- 110°	
	C eksen hareketi	+/- 200°	
TABLA	Tabla Boyutu	2.000 x (2.000-4.000-6.000-8.000) mm 78.7x (78.7-157.4-236.2-314.9) in	3.000 x (2.000-4.000-6.000-8.000) mm 118.1 x (78.7-157.4-236.2-314.9) in
	Tabla yükü	30.000 Kg 66,000 Lbs	
AKTİF ALAN	Kolon arası mesafeler	3.500 mm 137.7 in	4.500 mm 177.1 in
	Tabla iş mili ucu arası mesafe	1.200 - 1.400 - 1.700 mm 47.2 - 55.1 - 66.9 in	
	Yerden tablaya yükseklik	300 mm 11.8 in	
LINEER KIZAK	Boşta hareket hızı	50 m/min 1,968 in/min	
AĞIRLIK	Makine ağırlığı	20.000 Kg 44,000 Lbs	24.000 Kg 52,910 Lbs
İŞ MİLİ	İş mili devri	15.000 rpm	20.000 rpm
	İş mili konikliği	HSK A 63 HSK A 100	HSK A 63
	İş mili motor gücü	37 kW 49.5 hp	30 kW 40 hp
	İş mili tork değeri	160 Nm	80 Nm
ATC	Takım değiştirme konikliği	HSK A 63	HSK A 100
	Takım değiştirme kapasitesi	32-64-120-200-300	20-60-120-200-300
	Maksimum takım uzunluğu	250 mm 9.8 in	350 mm 13.7 in

Yukardaki degerler ve kasa tpi üretici tarafından değıştirilebilir



HSK-AG3
20000 DEVİR
30kw (40 hp)



HSK-A100
15000 DEVİR
37kw (49.5 hp)



BOX IN BOX RIGID DESIGN



ETESIAN THMC SERİSİ

MADE IN ITALY

THMC

5 ASSI | 5 AXIS



Kalıpcılıkta Profesyonel Çözümler



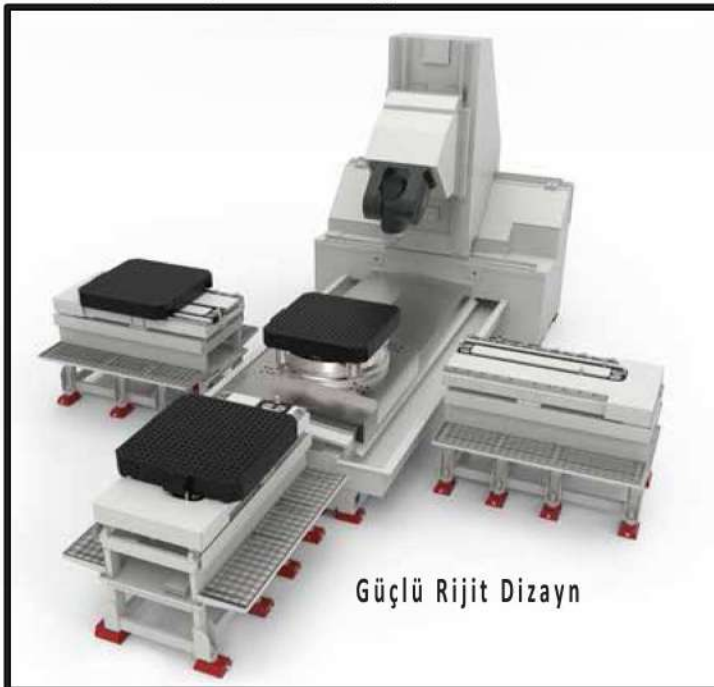
PROMAC ETESIAN THMC SERİSİ

TEKNİK BİLGİLER		ETESIAN THMC
EKSENLER	Z - Eksen	1.600 mm - 2.000 mm 62.9 in - 78.7 in
	X - Eksen	1.400 mm - 2.000 mm 55.1 in - 78.7 in
	Y - Eksen	standard: 1.200 mm / 47.2 in optional: 1400 mm / 55.1 in
	A - Eksen	+30° / -100°
	B - Eksen	continuo continuous
TABLA	Boyutlar	1.000 x 1.000 mm - Ø 1.800 mm 39.3 x 39.3 in - Ø 70.8 in
	Yük kapasitesi	7.000 Kg 15,400 Lbs
PORTAL ALANI	Z Kolon arası mesafe	Ø 2.000 mm Ø 78.7 in
	Spindle ucu Tabla arası mesafe	standard: 900 mm / 35.4 in optional: 1.100 mm / 43.3 in
	Zeminden yükseklik	1.100 mm 43.3 in
	Linear eksen ilerleme hızları	30 m/min 1,181 in/min
	Standart makine ağırlığı	26.000 kg 57.320 bs

SPİNDLE	Spindle devri	6.000 rpm	15.000 rpm
	Spindle türü	HSK A 100	HSK A 10C
	Spindle gücü	45 kW 60 hp	37 KW 49.5 hp
	Spindle torku	440 Nm	160 Nm

ATC	Atc tutucu türü	HSK A 100
	Atc kapasitesi	20-60-120-200-300
	Max. takım uzunluğu	600 mm 23.6 in

Yukardaki değerler ve kasa tipi üretici tarafından değiştirilebilir





ÇOK EKSENLİ KALIP İŞLEME MERKEZİ



INDEX 1500 / 2000 / 3000



6 Axis



Big Milling Machine



Coordinate
Measuring Machine



Drilling Machine



3+2 Milling
Machine



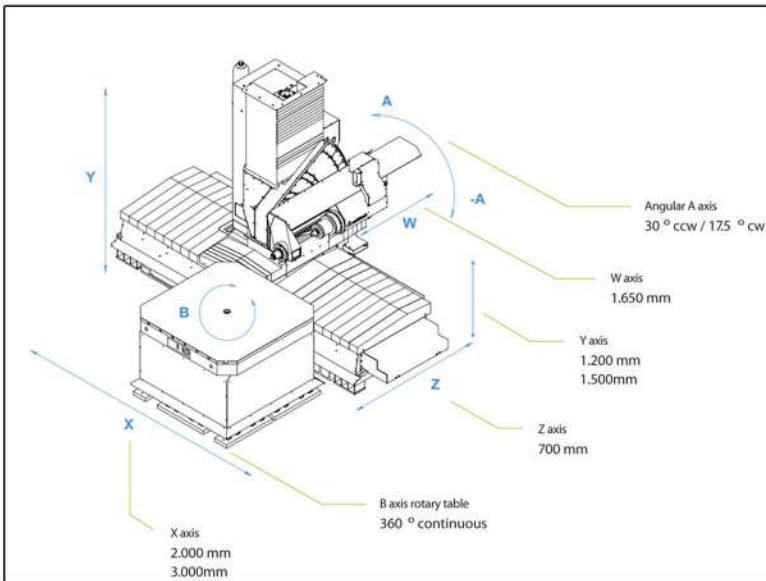
Tapping Machine



Boring Machine

INDEX 1500 / 2000 / 3000 ÇOK EKSENLİ KALIP İŞLEME MERKEZİ

MODEL	1500	2000	3000
Moldmak CNC kontrol sistemi Kontrol edilen eksen adedi Max. Delme derinliği Bir kerede delme mesafesi	Fanuc OI-MF 6 1200+700 1000	Fagor 8065 6 1650-700 1200	Fagor 8065 6 1650+700 1200
Spindle Spindle Type Spindle Speed (rpm) Nominal Power S1 / S3 (kW) Spindle Torque S1 / S3 / S6 (Nm) Spindle Taper	Spindle Drive 7.500/9.000 15 / 22 95,5 / 108 / 143.9 ISO40 / HSK A63	Built-in Motor Spindle 8.000/110.000/12.000/14.000 25 / 29 83.2 / 99.2 / 186 ISO40 / HSK A63	Built-in Motor Spindle 8.000/10.000 36 / 54 298.4/404/612 ISO50 / HSK A100
axis A A Eksenli dönme kapasitesi	30° ccw / 17.5° cw	30° ccw / 17.5° cw	30° ccw / 17.5° cw
DÖNER TABLA B Eksenli hareketi Tabla boyutu Max. tabla yükü (kg) Tabla devri (rpm) Kilitleme	360 000 1200 x 1200 10 000 6,8 / 10.8 Hydraulic	360 000 1800 x 1800 20 000 6.8/ 10.8 Hydraulic	360 000 2000 x 2000 30 000 4.2 / 6.7 Hydraulic
W EKSENİ W Eksen hareketi (mm) W Eksen hızı (m min)	1200 12	1650 20	1650 20
X EKSENİ X Eksen hareketi (mm) X Eksen hızı (m min)	1500 12	2000 20	3000 20
Y EKSENİ Y Eksen hareketi (mm) Y Eksen hızı (m min)	1000 12	1200 20	1500 20
Z EKSENİ Z Eksen hareketi (mm) Z Eksen hızı (m/min)	700 12	700 20	700 20
Soğutma Sıvısı Pompa tipi CTS Basıncı (bar) CTS Debisi (l min)	 100 100	Çift vidalı Double Screw / Positive Displacement 100 100	 100 100
Standart Döngüler Helijel diş açma RTCP İş merkezleme Açılı çalışmak Tool kontrolü Takım performansı Parça hizalama ?????? Parça hizalama ?????? Tele Diagnost	Standard Standard Standard Standard Standard Standard Standard Standard Standard	Standard Standard Standard Standard Standard Standard Standard Standard Standard	Standard Standard Standard Standard Standard Standard Standard Standard Standard
ATC ATC Kapasitesi ATC Gundrill	*up to 60 n/a	*up to 100 *up to 20	*up to 120 *up to 20



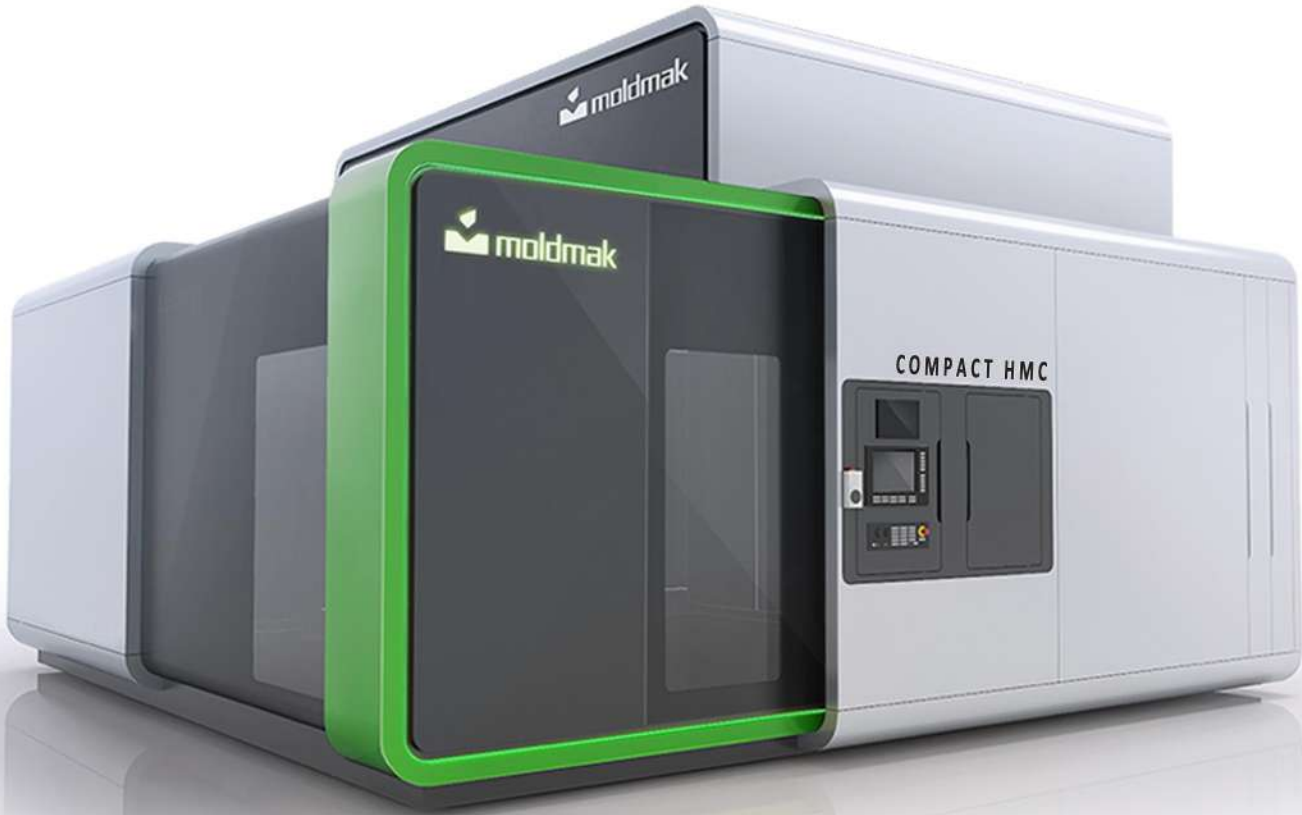
Motor Spindle	
Power	36/54 kW
rpm	8.000 / 10.000
Torque S1	298,4 Nm
Torque S6	612 Nm
Taper	ISO BT50 69871-A / HSK100
Table	
Centred max load	2.000 x 2.000 mm
Table speed	26.000 Kg
Blockage	4,2 / 6,7 rpm
d1000 plane operation precision	Hydraulic
Movement precision	≤ 0,015 mm



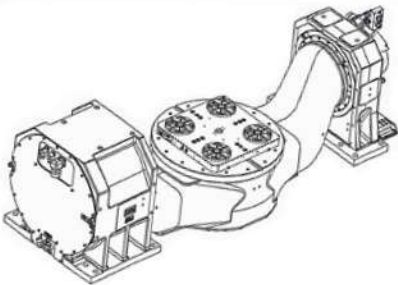
ÇOK EKSENLİ KALIP İŞLEME MERKEZİ



COMPACT HMC



6 Axis High Speed



Big Milling Machine



Cordinate Measuring Machine



Drilling Machine



3+2 Milling Machine



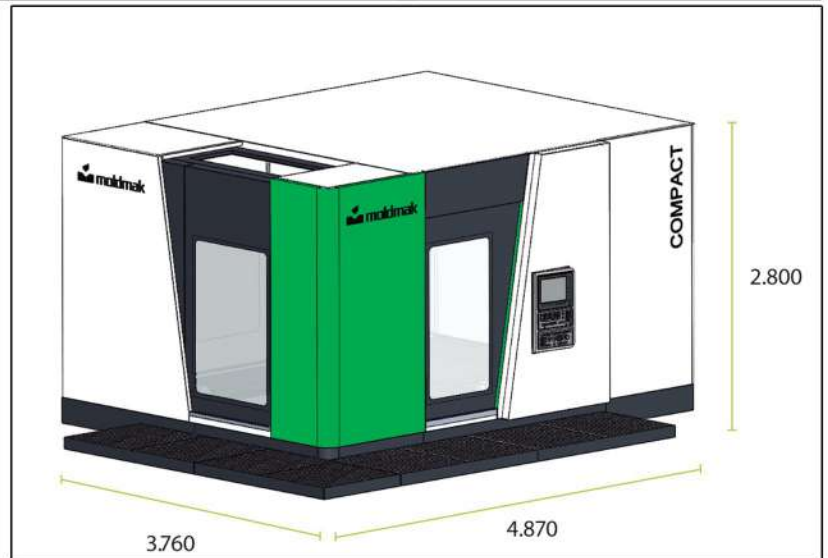
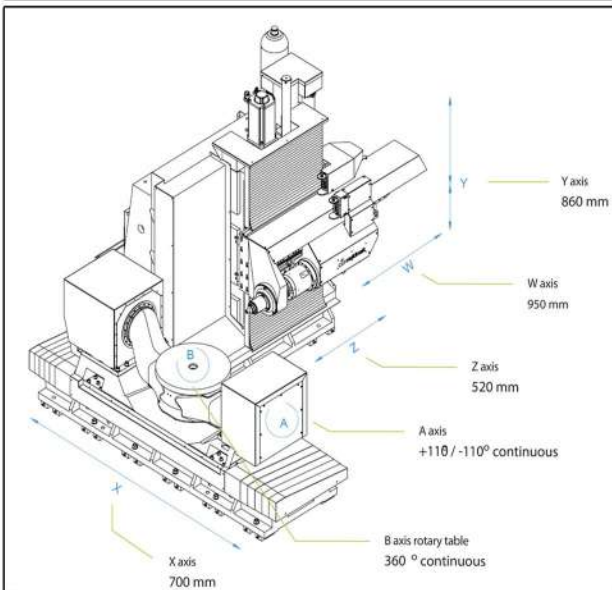
Tapping Machine



Boring Machine

COMPACT HMC ÇOK EKSENLİ KALIP İŞLEME MERKEZİ

MODEL	COMPACT HMC
Moldmak	
CNC kontrol sistemi	Fanuc / Fagor 8065
Kontrol edilen eksen adedi	6 Eksen
Max. Delme derinliği	950
Bir kerede delme mesafesi	950
X	700mm
Y	860mm
Z	520mm
W	950mm
A	+110°/-110°
B	360°
Spindle	
Motor spindle	18/22kW
Rpm	18.000
Torque S1	80 Nm
Torque S6	98,6 Nm
Spindle tipi	HSK A63
A axis	
Tork motorlu a eksen	1/1
Pozisyonlama derecesi	90°
Açı aralığı	0.001°
B axis	
Tablo devri	100 rpm
Tablo hidrolik kilitleme torku	2500 Nm
Tablo çapı	0 600 mm
İndeksleme hassasiyeti	0.001°
DETAYLAR	
Döküm ağırlığı	16 ton
Tank kapasitesi	2000Lts
Yüksek basınç pompası	80 bar; 80 L/min
Eksen hızları	30 m/min
Dap: Süre kontrolü	
Süreç denetleme / Takip etme	
Parça geometrisi güncelleme	





ÇOK EKSENLİ KALIP İŞLEME MERKEZİ



COMPACT 1200



5 Axis



Big Milling Machine



Coordinate Measuring Machine



Drilling Machine



3+2 Milling Machine



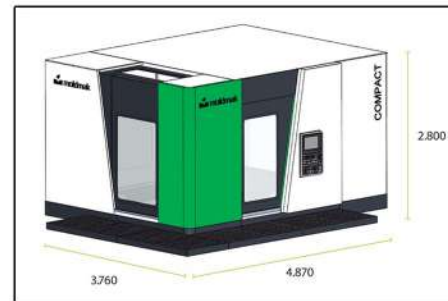
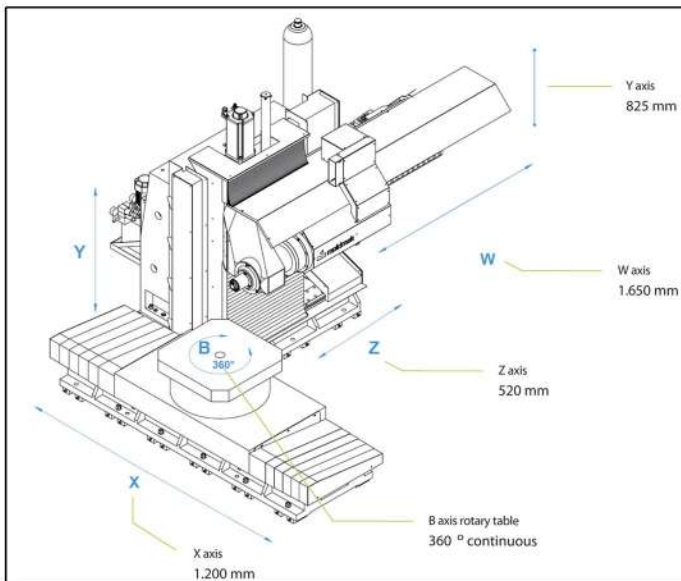
Tapping Machine



Boring Machine

COMPACT 1200 ÇOK EKSENLİ KALIP İŞLEME MERKEZİ

MODEL	COMPACT 1200		
Moldmak			
CNC kontrol sistemi	Fanuc / Fagor 8065		
Kontrol edilen eksen adedi	5 Eksen		
Max. Delme derinliği	950		
Bir kerede delme mesafesi	950		
X	1200mm		
Y	825mm		
Z	520mm		
W	1650mm		
B	360°		
Spindle	OPSİYON A	OPSİYON B	OPSİYON C
Motor	A11	B17	Siemens
Power	11/15,5 kW	17/25 kW	24,8 kW
Rpm	8.000 rpm	5.000 rpm	20.000 rpm
Torque S1	333,3 Nm	259,7 Nm	63 Nm
Torque S2	475,2 Nm	381,9 Nm	105 Nm
Spindle tipi	ISO BT40	ISO BT50	HSK A63
B axis			
Tabla	1000 x 1000mm		
Pozisyonlama derecesi	6 rpm		
Açı aralığı	8,000 kg		
Açı aralığı	0,001°		
B axis			
Tablo devri	100 rpm		
Tablo hidrolik kilitleme torku	2500 Nm		
Tablo çapı	Ø 600 mm		
İndeksleme hassasiyeti	0.001		
DETAYLAR			
Döküm ağırlığı	16 ton		
Tank kapasitesi	2000Lts		
Yüksek basınç pompası	80 bar; 80 L/min		
Eksen hızları	30 m/min		
Dap: Süre kontrolü			
Süreç denetleme / Takip etme			
Parça geometrisi güncellem			



Spindle	Option A	Option B	Option C
Motor	A11	B17	Siemens
Power	11/15,5 kW	17/25 kW	24,8 kW
RPM	8.000 rpm	5.000rpm	20.000 rpm
Torque S1	333,3Nm	259,7 Nm	63 Nm
Torque S2	475,2Nm	381,9 Nm	105 Nm
Taper	ISO BT40	ISO BT50	HSK A63



ÇOK EKSENLİ KALIP İŞLEME MERKEZİ



DHDrill 2000/3000



6 Axis



Big Milling Machine



Coordinate Measuring Machine



Drilling Machine



3+2 Milling Machine



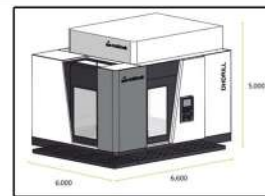
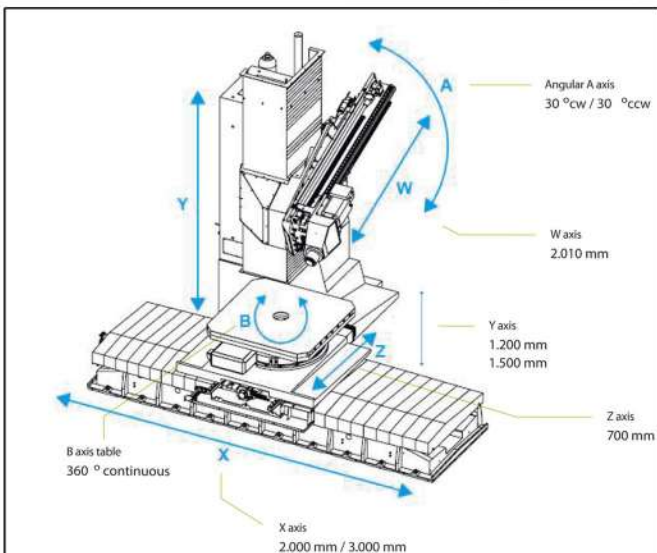
Tapping Machine



Boring Machine

DHDrill 2000 / 3000 ÇOK EKSENLİ KALIP İŞLEME MERKEZİ

MODEL	DHDRİLL 2000/3000		
Moldmak			
CNC kontrol sistemi	Fanuc / Fagor 8065		
Kontrol edilen eksen adedi	6 Eksen		
Max. Delme derinliği	950		
Bir kerede delme mesafesi	950		
X	2,000mm / 3,000mm		
Y	1,200 mm / 1500 mm		
Z	700mm		
W	2,010 mm		
B	360°		
A	360° cw / 360° cw		
Spindle	OPSİYON A	OPSİYON B	OPSİYON C
Motor	A11	B17	Siemens
Power	11/15,5 kW	17/25 kW	24,8 kW
Rpm	8.000 rpm	5.000 rpm	20.000 rpm
Torque S1	333,3 Nm	259,7 Nm	63 Nm
Torque S2	475,2 Nm	381,9 Nm	105 Nm
Spindle tipi	ISO BT40	ISO BT50	HSK A63
B axis	OPSİYON A		OPSİYON B
Tabla	1500 x 1500mm		2000 x 2000mm
Pozisyonlama derecesi	6 rpm		4,8 rpm
Açı aralığı	12,000 kg		20,000 kg
Açı aralığı	0,001°		0,001°
B axis			
Tablo devri	100 rpm		
Tablo hidrolik kilitleme torku	2500 Nm		
Tablo çapı	0 600 mm		
İndeksleme hassasiyeti	0.001°		
DETAYLAR			
Döküm ağırlığı	35 ton		
Tank kapasitesi	2000Lts		
Yüksek basınç pompası	80 bar; 80 L/min		
Eksen hızları	30 m/min		
Dap: Süre kontrolü			
Süreç denetleme / Takip etme			
Parça geometrisi güncellem			



	Spindle	Option A	Option B	Option C
	Motor	A11	B17	Siemens
	Power	11/15,5 kW	17/25 kW	24,8 kW
	RPM	8.000 rpm	5.000rpm	20.000 rpm
	Torque S1	333,3Nm	259,7 Nm	63 Nm
	Torque S2	475,2Nm	381,9 Nm	105 Nm
	Taper	ISO BT40	ISO BT50	HSK A63
	B axis rotary table	Option A	Option B	
	Dimensions	1500x1500 mm	2000x2000 mm	
	Table speed	6 rpm	4,8 rpm	
	Max load	12,000 Kg	20,000 Kg	
	Movement precision	≤ 0,001°	≤ 0,001°	

FLOOR TIPI CNC BORVERK



MADE IN ITALY

HYDRA SERISI
ALTAIR SERISI



FLOOR TİPİ CNC BORVERK

	HYDRA 110	HYDRA 130-160	HYDRA RAM 130-160	HYDRA MILL (vesion FIXED or CHANGED)
ÇALIŞMA EKSENLERİ				
X Eksen	2100-3100 (STEP 500) mm	3100-5100 (STEP 500) mm	3600-5100 (STEP 500) mm	3100-5100 (STEP 500) mm
Y Eksen	1600/2000 mm	2000-3000 (STEP 500) mm	2000-3500 (STEP 500) mm	2000-3000 (STEP 500) mm
Z Eksen	1600/2100 mm	1600/2600 mm	1600/2600 mm	1600/2600 mm
W Eksen (RAM)			1000/1200 mm	
V Eksen (PINOL)	600 mm	800 mm	800 mm	
C Eksen	+/- 180° (1°/2,5°/0,001°)	+/-180° (1°/2,5°/0,001°)	+/- 180° (172,5°/0,001°)	+/-180° (172,50°/0,001°)
A Eksen	360°(10/2,570,001°)	360°(10/2,590,001°)	360° (1°/2,5°/0,001°)	360°(1°/2,5°/0,001°)
SPİNDLE				
Spindle çapı	110 mm	130/160 mm	130/160 mm	
Spindle konikliği	ISO 50-7388/1	ISO 50-7388/1	ISO 50-7388/1	ISO 50-7388/1
Spindle devri	4000 rpm	3000 rpm	3000 rpm	3000/4000/5000/6000 rpm
Spindle motor gücü	22-30 KW IN S1	30-37 KW IN S1	37-72 KW IN S1	30-37 KW IN S1
Spindle torku	1700 Nm	2400/3300 Nm	3300/4600 Nm	2400 Nm
EKSEN HAREKETLİLİĞİ				
Eksen boşta hareket hızları X-Y-Z-W-V	25000 mm/min	25000 mm/min	25000 mm/min	25000 mm/min
DÖNER TABLA				
Döner tabla ölçüsü	1250x1600 mm	1800x2200 mm 2500x3000 mm	1800x2200 mm 2500x3000 mm	1800x2200 mm 2500x3000 mm
Tabla yük kapasitesi	15 TON	50 TON	50 TON	50 TON

	ALTAIR 130-160-200	ALTAIR HEAD (version FIXED or CHANGED)
ÇALIŞMA EKSENLERİ		
X - Eksen	6000/20000 mm (step 1000 mm)	6000/20000 mm (step 1000 mm)
Y - Eksen	2000/5000 mm (step 500 mm)	2000/5000 mm (step 500 mm)
Z - Eksen (RAM)	1000/1200/1600 mm	1000/1200/1600 mm
W Eksen (PINOL)	800 mm	
C - Eksen	+/- 180° (10/2,590,001°)	+/- 180° (1°/2,5°/0,001°)
A - Eksen	360° (1°/2,5°/0,001°)	360° (1°/2,5°/0,001°)
SPİNDLE		
Ram kesiti	450X430/500X460 mm	450X430/500X460 mm
Pinol çapı	130/160/200 mm	
Spindle konikliği	ISO 50-7388/1	ISO 50-7388/1
Spindle hızı	3000 rpm	3000/4000/5000/6000 rpm
Spindle motor gücü	37-72 Kw IN S1	37-72 Kw IN S1
Spindle torku	3300/4600 Nm	3300/4600 Nm
EKSEN HAREKETLERİ		
Eksen boşta hareket hızları Y-Z-W	25000 mm/min	25000 mm/min



Technology for the World

KURAKI

CNC BORVERK



AKB-11

X eksen hareketi	mm	2000 [2500]
Y eksen hareketi	mm	1500 [1800]
Z eksen hareketi	mm	1500
W eksen hareketi	mm	500
İş mili merkezi tabla yüzeyi arası mesafe	mm	0~1500 [0~1800]
İş imili ucu tabla merkezi arası mesafe	mm	600~2100
Tabla çalışma alanı	mm	1400 x 1600
Maksimum tabla yükleme kapasitesi	kg	6500 [7500]
T kanal profili	mm	22mm TT slots
Tabla indeksleme derecesi	°	0.001 (every 90° Index. by locator pin)
İş mili çapı	mm	110
İş mili devri	min ⁻¹	5~3000
İş mili kademesi	step	2
İş mili konikliği		BBT50 / BBT50 (BIG-PLUS Dual contact spindle system) ※
XY,Z boşta hareket hızı	m/min	12
W boşta hareket hızı	m/min	6
İlerleme aralığı	mm/min	1~6000
Tabla devri	min ⁻¹	2.0
Takımlık		MAS BT50 / BBT50 (BIG-PLUS Dual contact spindle system) ※
Pull stud		MAS P50T-1 (45°)
Takım kapasitesi	pc	40 [60/90]
Maksimum takım çapı	mm	125 [240]
Maksimum takım uzunluğu	mm	400
Maksimum takım ağırlığı	kg	25
Takım seçme tipi	rastgele	At random
İş mili motoru	kW	AC26 (30min) / 22 (Cont.)
İlerleme motoru	kW	X-Z:6.0 / Y-W:3.0
hidrolik motor	kW	3.7
Güç gereksinimi	kVA	66
Mpa hava gereksinimi	MPa	0.5
Atu Hava basıncı değeri	NL/min	400 (atm)
Makine yüksekliği	mm	4120 [4420]
Alan gereksinimi	mm	6400 x 6620 [6630 x 6620]
Makine ağırlığı	kg	25000

Yukardaki degerler ve kasa tipi üretici tarafından değiştirilebilir

AKB-11(6000min⁻¹)

X eksen hareketi	mm	2000 [2500]
Y eksen hareketi	mm	1500 [1800]
Z eksen hareketi	mm	1500
W eksen hareketi	mm	-
İş mili merkezi tabla yüzeyi arası mesafe	mm	0~1500 [0~1800]
İş imili ucu tabla merkezi arası mesafe	mm	450~1950
Tabla çalışma alanı	mm	1400 x 1600
Maksimum tabla yükleme kapasitesi	kg	6500 [7500]
T kanal profili	mm	22mm TT slots
Tabla indeksleme derecesi	°	0.001 (every 90° Index. by locator pin)
İş mili çapı	mm	130 (Spindle diameter)
İş mili devri	min ⁻¹	10~6000
İş mili kademesi	step	2
İş mili konikliği		BBT50 / BBT50 (BIG-PLUS Dual contact spindle system) ※
XY,Z boşta hareket hızı	m/min	12
W boşta hareket hızı	m/min	-
İlerleme aralığı	mm/min	1~6000
Tabla devri	min ⁻¹	2.0
Takımlık		MAS BT50 / BBT50 (BIG-PLUS Dual contact spindle system) ※
Pull stud		MAS P50T-1 (45°)
Takım kapasitesi	pc	40 [60/90]
Maksimum takım çapı	mm	125 [240]
Maksimum takım uzunluğu	mm	400[600/900]
Maksimum takım ağırlığı	kg	25
Takım seçme tipi	rastgele	At random
İş mili motoru	kW	AC37 (S3 25%) / 22 (Cont.)
İlerleme motoru	kW	X-Z:6.0 / Y-W:3.0
Güç gereksinimi	kVA	51
Mpa hava gereksinimi	MPa	0.5
Atu Hava basıncı değeri	NL/min	400 (atm)
Makine yüksekliği	mm	4300 [4700]
Alan gereksinimi	mm	6490 x 6620 [6740 x 6620]
Makine ağırlığı	kg	25000

Yukardaki degerler ve kasa tipi üretici tarafından değiştirilebilir





Technology for the World

KURAKI

CNC BORVERK



AKB-13

X eksen hareketi	mm	3000 [4000]
Y eksen hareketi	mm	2000 [2300]
Z eksen hareketi	mm	1600
W eksen hareketi	mm	700
İş mili merkezi tavla yüzeyi arası mesafe	mm	0~2000 [0~2300]
İş imli ucu tabla merkezi arası mesafe	mm	800~2400
Tabla çalışma alanı	mm	1800 x 2000
Maksimum tabla yükleme kapasitesi	kg	12000 [15000]
T kanal profili	mm	22mm 7T slots
İş mili çapı	°	0.001 (every 90° Index. by locator pin)
İş mili devri	mm	130
İş mili kademesi	min ⁻¹	9~3000
İş mili konikliği	step	2
Tabla indeksleme derecesi		BBT50 / BBT50 (BIG-PLUS Dual contact spindle system)※
X,Y,Z boşta hareket hızı	m/min	10
W boşta hareket hızı	m/min	6
İlerleme aralığı	mm/min	1~4000
Tabla devri	min ⁻¹	1.4
Takımık		MAS BT50 / BBT50 (BIG-PLUS Dual contact spindle system) ※
Pull stud		MAS P50T-1 (45°)
Takım kapasitesi	pc	40 [60/90]
Maksimum takım çapı	mm	125 [240]
Maksimum takım uzunluğu	mm	400
Maksimum takım ağırlığı	kg	25
Takım seçme tipi	rastgele	At random
İş mili motoru	kW	AC30 (30min) / 22 (Cont.)
İlerleme motoru	kW	X-Z:6.0 / Y-W:B:3.0
hidrolik motor	kW	3.7
Güç gereksinimi	kVA	67
Mpa hava gereksinimi	MPa	0.5
Atu Hava basıncı değeri	NL/min	400 (atm)
Makine yüksekliği	mm	4800 [5150]
Alan gereksinimi	mm	7500 x 7125 [8040 x 7125]
Makine ağırlığı	kg	35000

Yukardaki değerler ve kasa tipi üretici tarafından değiştirilebilir

AKB-13(6000^{min-1})

X eksen hareketi	mm	3000 [4000]
Y eksen hareketi	mm	2000 [2300]
Z eksen hareketi	mm	1600
W eksen hareketi	mm	-
İş mili merkezi tavla yüzeyi arası mesafe	mm	0~2000 [0~2300]
İş imli ucu tabla merkezi arası mesafe	mm	650~2250
Tabla çalışma alanı	mm	1800 x 2000
Maksimum tabla yükleme kapasitesi	kg	12000 [15000]
T kanal profili	mm	22mm 7T slots
İş mili çapı	°	0.001 (every 90° Index. by locator pin)
İş mili devri	mm	130 (Spindle diameter)
İş mili kademesi	min ⁻¹	10~6000
İş mili konikliği	step	2
Tabla indeksleme derecesi		BBT50 / BBT50 (BIG-PLUS Dual contact spindle system) ※
X,Y,Z boşta hareket hızı	m/min	10
W boşta hareket hızı	m/min	-
İlerleme aralığı	mm/min	1~4000
Tabla devri	min ⁻¹	1.4
Takımık		MAS BT50 / BBT50 (BIG-PLUS Dual contact spindle system) ※
Pull stud		MAS P50T-1 (45°)
Takım kapasitesi	pc	40 [60/90]
Maksimum takım çapı	mm	125 [240]
Maksimum takım uzunluğu	mm	400
Maksimum takım ağırlığı	kg	25
Takım seçme tipi	rastgele	At random
İş mili motoru	kW	AC37 (S3 25%) / 22 (Cont.)
İlerleme motoru	kW	X-Z:6.0 / Y-W:B:3.0
hidrolik motor	kW	3.7
Güç gereksinimi	kVA	64
Mpa hava gereksinimi	MPa	0.5
Atu Hava basıncı değeri	NL/min	400 (atm)
Makine yüksekliği	mm	4800 [5150]
Alan gereksinimi	mm	7500 x 7125 [8040 x 7125]
Makine ağırlığı	kg	33000

Yukardaki değerler ve kasa tipi üretici tarafından değiştirilebilir



CNC TORNA

X-8 SERİSİ



KITIGAWA CNC TORNA X-8 SERİSİ

CNC TORNA	X-8	X-8 C
Yatak Üstü Çevirme Çapı	450 mm	420 mm
Maks. Çevirme Çapı	320 mm	250 mm
Maks.Çevirme İşleme Uzun.	530 mm	420 mm
Spindle Genişliği	63 mm	63 mm
Bar Kapasitesi	52 mm / 75 mm	52 mm / 75 mm
Ayna	8"	8"
Fener Mili Devri	4500 d/d	4500 d/d
Fener Mili Ucu	A2-6	A2-6
Fener Mili Rulman Çapı	100 mm	100 mm
Taret Takım Kapasitesi	12 İstasyon Servo	12 (VDI-40) Sauter Germany
Tutucu Çapı	40 mm	40 mm
Punto Delik Çapı	5 Mors	5 Mors
Rapid Feed Speed m/min	X:20 Z:20	X:20 Z:20
Spindle Motoru	11/15 Kw	11/15 Kw
Canlı Takım Motoru		3.7 / 5.5 Kw
Eksen Servo Motoru	X:2,5 Z:3,0	X:2,5 Z:3,0
Makina Boyutu (mm)	2580X2290X2230	2580X2290X2230
Net Ağırlık	4100 kg.	4300 kg.
Kızak Tipi	Linear / sürtünme	Linear / sürtünme

STANDART EKİPMANLAR	OPSİYONEL EKİPMANLAR
• Servo taret • Hidrolik ayna (1 set yumuşak ayak seti) • Programlanabilen Punta • Full kapalı kabin • Takım seti • Otomatik yağlama sistemi • Alarm lambası • Bant tipi talaş konveyörü • Dış çap tutucu.....2 set • İç çap tutucu.....3 set • U-drill tutucu.....1 set	• Otomatik ön kapı açılması • Otomatik çubuk sürücü • Parça yakalayıcı • Takım probu
Yukardaki değerler ve kasa tipi üretici tarafından değiştirilebilir	



*45 derece eğik banko*monoblok gövde

FANUC



CNC TORNA X-9 SERİSİ



KITIGAWA CNC TORNA X-9 SERİSİ

CNC TORNA	X-9 L	X-9 C L
Yatak Üstü Çevirme Çapı	480 mm	440 mm
Maks. Çevirme Çapı	340 mm	270 mm
Maks.Çevirme İşleme Uzun.	780 mm	780 mm
Spindle Genişliği	91 mm (Big Bore)	91 mm (Big Bore)
Bar Kapasitesi	91 mm (Big Bore)	91 mm (Big Bore)
Ayna	10"	10"
Fener Mili Devri	4000 d/d	4000 d/d
Fener Mili Ucu	A2-8	A2-8
Fener Mili Rulman Çapı	130 mm	130 mm
Taret Takım Kapasitesi	12 İstasyon Servo	12 (VDI-40) Sauter Germany
Tutucu Çapı	40 mm	40 mm
Punto Delik Çapı	5 Mors	5 Mors
Rapid Feed Speed m/min	X:20 Z:24	X:20 Z:24
Spindle Motoru	15 Kw Opt : ZF Şanzıman	15 Kw Opt : ZF Şanzıman
Canlı Takım Motoru		3.7 / 5.5 Kw
Eksen Servo Motoru	X:2,5 Z:3.0	X:2,5 Z:3.0
Makina Boyutu (mm)	3250X1600X1850	3250X1600X1850
Net Ağırlık	4700 kg.	5000 kg.
Kızak Tipi	Linear / sürtünme	Linear / sürtünme

STANDART EKİPMANLAR	OPSİYONEL EKİPMANLAR
• Servo taret • Hidrolik ayna (1 set yumuşak ayak seti) • Programlanabilen Punta • Full kapalı kabin • Takım seti • Otomatik yağlama sistemi • Alarm lambası • Bant tipi talaş konveyörü • Dış çap tutucu.....2 set • İç çap tutucu.....3 set • U-drill tutucu.....1 set	• Otomatik ön kapı açılması • Otomatik çubuk sürücü • Parça yakalayıcı • Takım probu
Yukardaki degerler ve kasa tipi üretici tarafından değiştirilebilir	



*45 derece eğik banko*monoblok gövde



CNC TORNA

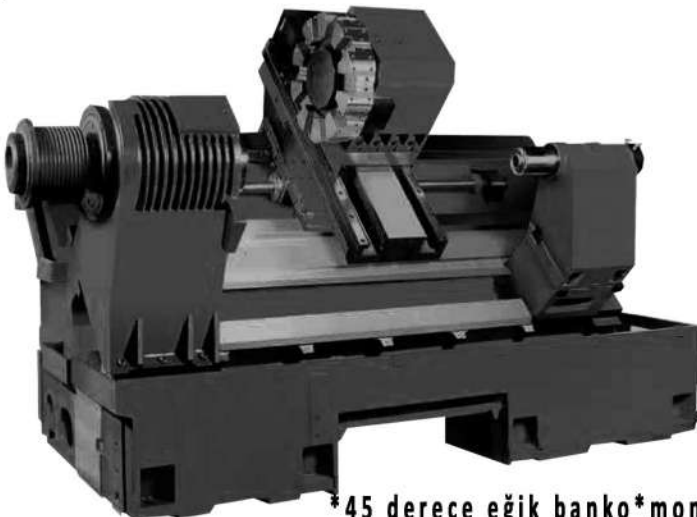
X-10 SERİSİ



KITIGAWA CNC TORNA X-10 SERİSİ

CNC TORNA	X-10	X-10L & X-10LL
Yatak Üstü Çevirme Çapı	670 mm	670 mm
Maks. Çevirme Çapı	420 mm	420 mm
Maks.Çevirme İşleme Uzun.	560 mm	1000 / 1500 mm
Spindle Genişliği	86 mm	86 mm
Bar Kapasitesi	75 mm / 91	75 mm / 91 mm
Ayna	10"	10" or 12"
Fener Mili Devri	3500 d/d	3500 d/d
Fener Mili Ucu	A2-8	A2-8
Fener Mili Rulman Çapı	130 mm	130 mm
Taret Takım Kapasitesi	10 İstasyon Servo	10 İstasyon Servo
Tutucu Çapı	40 mm	40 mm
Punto Delik Çapı	5 Mors	5 Mors
Rapid Feed Speed m/min	X:20 Z:24	X:20 Z:24
Spindle Motoru	15/18.5 Kw Opt : ZF Şanzıman	15/18.5 Kw Opt : ZF Şanzıman
Canlı Takım Motoru		
Eksen Servo Motoru	X:2,5 Z:3,0	X:2,5 Z:3,0
Makina Boyutu (mm)	3580X2290X2240	4500X2290X2240
Net Ağırlık	5600 kg.	6750 kg.
Kızak Tipi	Sürtünme	Sürtünme

STANDART EKİPMANLAR	OPSİYONEL EKİPMANLAR
• Servo taret • Hidrolik ayna (1 set yumuşak ayak seti) • Programlanabilen Punta • Full kapalı kabin • Takım seti • Otomatik yağlama sistemi • Alarm lambası • Bant tipi talaş konveyörü • Dış çap tutucu.....2 set • İç çap tutucu.....3 set • U-drill tutucu.....1 set	• Otomatik ön kapı açılması • Otomatik çubuk sürücü • Parça yakalayıcı • Takım probu
Yukardaki değerler ve kasa tipi üretici tarafından değiştirilebilir	



*45 derece eğik banko*monoblok gövde

FANUC



THK **M**
The Mark of Linear Motion MEEHANITE

CNC DIK TORNA VT SERİSİ



FANUC



THK **M**
The Mark of Linear Motion MEEHANITE

KITIGAWA CNC DİK TORNA VT SERİSİ

Description	Unit	VT -300	VT -450	VT -450Y	VT -450A	VT -500	VT -500Y	VT -500A	VT -500P	VT -650	VT -650A	VT -650P
Çalışma Alanı												
Maksimum çevirme	mm	500	650			720				750		
Mak. kesme çapı	mm	350	450			500				700		
Mak. kesme yüksekliği	mm	300	360			450				700		
Tabla yüzeyi	mm	320	375			450				700		
			~			~				~		
Tabla												
Tabla çapı	inch	8	12			15				15		
Tabla yükleme kapasitesi	kg	360	520			650				1000		
Mak. tork	Nm	140	140			500				620		
İş mili hızı (yavaş)	rpm	~	~			~				~		
İş mili hızı (yüksek)	rpm	50~3000	50~3000			50~2500				50~2500		
Takım mili hızı (yüksek)	rpm	~	~	~	~	~	~	~	3000	~	~	2500
Taret												
Taret tipi		Carousel	Carousel	Carousel	Vertical	Carousel	Carousel	Vertical	Live tooling	Carousel	Vertical	Live tooling
Takım numaraları	set	8	8	8	6	8	8	6	12	8	6	12
Tak. mak. yükleme kapasitesi	kg	20	20	20	20	30	30	25	30	50	40	50
Takım değiştirme zamanı	sec	2	2	2	3	2	2	3	2	2	3	2
Takım ölçüsü	mm	Ø 20, Ø40	Ø 25, Ø40	Ø 25, Ø40	Ø 25, Ø40	Ø 32, Ø50	Ø 32, Ø50	Ø 32, Ø50	Ø 25, Ø40	Ø 32, Ø50	Ø 32, Ø50	Ø 32, Ø50
Eksen hareketleri ve ilerleme hızı												
X-Mak hareket	mm	-30/210	-20/255	-20/255	-50/225	-20/290	-20/290	-50/260	-20/290	-30/390	-50/370	-30/390
Z-Mak hareket	mm	300	360			450				700		
Y-Max hareket	mm	~	~	60	~	~	~	~	~	~	~	~
X Boşta hareket hızı	mm/min	15000	15000			15000				15000		
Z Boşta hareket hızı	mm/min	15000	15000			15000				15000		
Motor												
X-Eksen servo Motor	kw	0.75	1.2			1.6				3		
Z-Eksen servo Motor	kw	1.2	1.8			3				4		
Spindle motor	kw	7.5/11	11/15			15/18.5				18.5/22		
Y -Eksen servo Motor	kw	~	~	0.75	~	~	0.75	~	~	~	~	~
	kw	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~
Takım mili motor	kw	~	~	~	~	~	~	~	5.5/7.5	~	~	7.5/11
Makine Bilgileri												
Makine yüksekliği	mm	2080	2080			2460				2900		
Makine ölçüleri(L*W)	mm	1820*1450	1990*1520			2350*1600				2440*1780		
Makine ağırlığı	kg	3200	4850	4900	4850	6900	6900	6900	6900	8000	8000	8000
Gerekli güç	kva	20	25			35		35	35	40	40	40

Description	VT -800	VT -800A	VT -800P	VT -1000	VT -1000P	VT -1000M	VT -1000M+CS	VT -1100	VT -1100P	VT -1200	VT -1200P	VT -1200M	VT -1200M+CS
Çalışma Alanı													
Maksimum çevirme	850			1150				1350				1350	
Mak. kesme çapı	800			1000				1100				1200	
Mak. kesme yüksekliği	800			800				800				900	
Tabla yüzeyi	800			800				800				900	
	~			~				~				900	
Tabla													
Tabla çapı	21			32				32				32	
Tabla yükleme kapasitesi	1200			1650				1900				2300	
Mak. tork	620			2640				2640				3300	
İş mili hızı (yavaş)	~			5~499				5~499				5~499	
İş mili hızı (yüksek)	50~2000			500~1500				500~1000				500~800	
Takım mili hızı (yüksek)	~	~	2500	~	2500	~	2500	~	2500	~	2500	~	3000
Taret													
Taret tipi	Carousel	Vertical	Live tooling	Carousel	Live tooling	Magazine	Magazine	Carousel	Live tooling	Carousel	Live tooling	Magazine	Magazine
Takım numaraları	8	6	12	8	12	12	12	8	12	8	12	12	16
Tak. mak. yükleme kapasitesi	50	40	50	60	60	60	60	60	60	60	60	50	50
Takım değiştirme zamanı	2	3	2	2	2	20	20	2	2	2	2	20	20
Takım ölçüsü	Ø 32, Ø50	Ø 32, Ø50	Ø 32, Ø50	Ø 32, Ø50	Ø 32, Ø50	BT50	BT50	Ø 32, Ø50	Ø 32, Ø50	Ø 32, Ø50	Ø 32, Ø50	BT50	BT50
Eksen hareketleri ve ilerleme hızı													
X-Mak hareket	-35/460	-75/420	-35/460	-60/570	-60/570	-60/570	-60/570	-60/640	-60/640	-60/725		-30/830	
Z-Mak hareket	850			800				800				900	
Y-Max hareket	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~
X Boşta hareket hızı	15000			12000				12000				12000	
Z Boşta hareket hızı	15000			12000				12000				12000	
Motor													
X-Eksen servo Motor	3			4				4				7	
Z-Eksen servo Motor	4			7				7				7	
Spindle motor	18.5/22			37/45				37/45				37/45	
-Eksen servo Motor	~			~				~				~	
	~			~		~	~	~	~	~	~	~	~
Takım mili motor	~	~	7.5/11	~	11/15	~	11/15	~	11/15	~	11/15	~	15/18
Makine Bilgileri													
Makine yüksekliği	3135			3550		3750		3550		3750		3860	
Makine ölçüleri(L*W)	2680*1980			3250*2400				3500*2590		3550*2750		3550*3520	3550*4300
Makine ağırlığı	10000	10000	10500	13500	13500	15200	15200	15400	15800	16500	16850	19000	19600
Gerekli güç	40	40	40	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60

AĞIR TİP CNC TORNA TEZGAHLARI



TOP-TURN CNC TORNA S SERİSİ

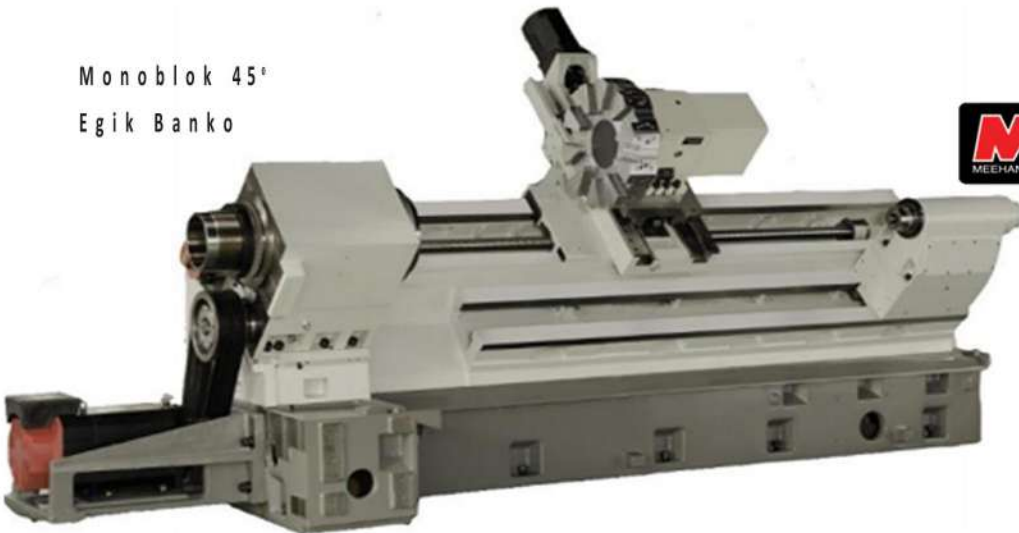
MODEL	S27	S30	S33
L boy (1200 mm)	opsiyonel	opsiyonel	opsiyonel
LL boy (1700 mm)	-	opsiyonel	opsiyonel
XL boy (2200 mm)	-	opsiyonel	opsiyonel
Ayna çapı	10"	10"	12"
Max. İşleme Çapı	450mm	450mm	450mm
Max. işleme boyu:	600/1100mm	700/1200/1700/2200 mm	700/1200/1700/2200 mm
Fener mili çapı:	87 mm	87 mm	105 mm
Fener mili delik çapı:	75 mm	75 mm	91 mm
Servo çevirme/hidrolik kitlemeli taret:	Standart	Standart	Standart
Programlanabilir punta:	Standart	Standart	Standart
Kontrol sistemi:	Fanuc Oi-TF	Fanuc Oi-TF	Fanuc Oi-TF
Fener mili motor gücü:	15/18.5 Kw	15/18.5 Kw	15/18.5 Kw
Motor tipi:	Alpha	Alpha	Alpha
Kızak Eğikliği :	45 derece	45 derece	45 derece
Kızak tipi:	sürtünmeli kutu kızak	sürtünmeli kutu kızak	sürtünmeli kutu kızak
Şanzıman:	-	-	-

MODEL	S36	S38	S40	S50
L boy (1200 mm)	opsiyonel	opsiyonel	opsiyonel	opsiyonel
LL boy (1700 mm)	opsiyonel	opsiyonel	opsiyonel	opsiyonel
XL boy (2200 mm)	opsiyonel	opsiyonel	opsiyonel	opsiyonel
Ayna çapı	15"	18"	20"	22"
Max. çevirme çapı:	500 mm	700 mm	680 mm	970 mm
Max. işleme boyu:	700/1200/1700/2200 mm	700/1200/1700/2200 mm	700/1200/1700/2200 mm	700/1200/1700/2200 mm
Fener mili çapı:	165 mm	165 mm	230 mm	230 mm
Fener mili delik çapı:	117 mm	-	-	-
Servo çevirme/hidrolik kitlemeli taret:	Standart	Standart	Standart	Standart
Programlanabilir punta:	Standart	Standart	Standart	Standart
Kontrol sistemi:	Fanuc Oi-TF	Fanuc Oi-TF	Fanuc Oi-TF	Fanuc Oi-TF
Fener mili motor gücü:	22/26 Kw	30/37 Kw AC motor	30/37 Kw AC motor	37/45 Kw AC motor
Motor tipi:	Alpha	Alpha	Alpha	Alpha
Kızak Eğikliği :	45 derece	45 derece	45 derece	45 derece
Kızak tipi:	sürtünmeli kutu kızak	sürtünmeli kutu kızak	sürtünmeli kutu kızak	sürtünmeli kutu kızak
Şanzıman:	3 kademe şanzıman	3 kademe şanzıman	3 kademe şanzıman	3 kademe şanzıman

Yukardaki değerler ve kasa tipi üretici tarafından değiştirilebilir

Monoblok 45°

Egik Banko

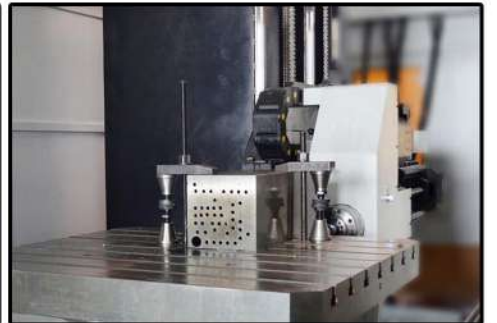


STILL

CNC DEEP HOLE DRILLING & MILLING

CNC DERİN DELİK DELME DHD SERİSİ

3 Axis



STILL CNC DERİN DELİK DELME DHD SERİSİ

MODEL	DHD-1613	DHD-1660	DHD-2216	DHD-2218	DHD-3220
Delme aralığı	2.5-32 mm	2.5-32 mm	2.5-32 mm	2.5-32 mm	3-32 mm
Tabla boyutu	1000x1700 mm	1000*1700 mm	1400x2300 mm	1400x2300 mm	1600x3000 mm
Makine boyutu	5400x4000x2800 mm	6000x4200x3000 mm	5600x6000x3100 mm	5600x6000x3100 mm	7500x6500x3200 mm
X-Y-Z eksen hareketleri	1600*1000*1300 mm	1600*1200*1600 mm	2200x1200x1600 mm	2200x1200x1600 mm	3000x1500x2000 mm
spindle (iş mili) devri	6000 rpm (BT50)	6000 rpm (BT50)	6000 rpm (BT50)	6000 rpm (BT50)	6000 rpm (BT50)
Kesme hızı	200 mm/min	200 mm/min	200 mm/min	200 mm/min	200 mm/min
Boşta hareket hızı	5000 mm/min	5000 mm/min	5000 mm/min	5000 mm/min	5000 mm/min
Spindle (iş mili) motoru	11/15 Kw	11/15 Kw	15/18.5 Kw	15/18.5 Kw	15/18.5 Kw
X-Y-Z servo motor güçleri	2Kw(+VGM gearbox)	2Kw(+VGM gearbox)	3Kw(+VGM gearbox)	3Kw(+VGM gearbox)	4.4 Kw(+VGM gearbox)
Pompa motoru	3.7 Kw - 5.5 Kw	3.7 Kw - 5.5 Kw	3.7 Kw - 5.5 Kw	3.7 Kw - 5.5 Kw	3.7 Kw - 5.5 Kw
Machine Ağırlığı	12 tons	13 tons	15 tons	17 tons	20 tons
Table yük ağırlığı	8 tons	12 tons	15 tons	15 tons	18 tons
Tank kapasitesi	600L	600L	600L	600L	800L
X-Y-Z bilyalı vida çapı (PMI marka)	50-63-50 mm	50-63-50 mm	63-63-50 mm	63-63-50 mm	80-63-50 mm
X eksenli masuralı lineer adedi ve kızak kalınlığı (HIWIN)	3 sets 45 mm	3 sets 45 mm	4 sets 45 mm	4 sets 45 mm	4 sets 45 mm
Y eksenli masuralı lineer adedi ve kızak kalınlığı (HIWIN)	2 sets 55 mm	2 sets 55 mm	2 sets 55 mm	4 sets 55 mm	4 sets 55 mm
Z eksenli masuralı lineer adedi ve kızak kalınlığı (HIWIN)	2 sets 45 mm	2 sets 45 mm	2 sets 55 mm	2 sets 55 mm	2 sets 55 mm
Kontrol sistemi	Mitsubishi M70A	Mitsubishi M70A	Mitsubishi M70A	Mitsubishi M70A	Mitsubishi M70A
Takım bileme	Standart	Standart	Standart	Standart	Standart
santrifüj talaş yağı süzme ünitesi	Standart	Standart	Standart	Standart	Standart
Delik delme & Frezeleme fonksiyonu	Standart	Standart	Standart	Standart	Standart
Spindle (iş mili) soğutma ünitesi	Standart	Standart	Standart	Standart	Standart
Kağıt filtresi	Standart	Standart	Standart	Standart	Standart
Tam kapalı kabin	Standart	Standart	Standart	Standart	Standart
Manyetik talaş konveyörü	Standart	Standart	Standart	Standart	Standart
2 set delme barası ve ucu	Standart	Standart	Standart	Standart	Standart

MODEL	MICRO-3450	MICRO-3650	DHD-650	DHD-1000	DHD-1313
Delme aralığı	1-6 mm	1-6 mm	2.5-20 mm	2.5-32 mm	2.5-32 mm
Tabla boyutu	400*600 mm	500*800 mm	500*800 mm	800*1200 mm	900*1500 mm
Makine boyutu	3800*2200*2000 mm	4000*2300*2000 mm	3800*2300*2200 mm	4700*3000*2800 mm	5300*3500*2800 mm
X-Y-Z eksen hareketleri	450*450*450 mm	650*500*650 mm	650*650*750 mm	1000*1000*1000 mm	1300*1000*1300 mm
spindle (iş mili) devri	15000 dd (ER11)	15000 dd (ER11)	8000 rpm (BT30)	8000 rpm (BT40)	6000 rpm (BT50)
Kesme hızı	200 mm/min	200 mm/min	200 mm/min	200 mm/min	200 mm/min
Boşta hareket hızı	5000 mm/min	5000 mm/min	5000 mm/min	5000 mm/min	5000 mm/min
Spindle (iş mili) motoru	2.4 Kw	2.4 Kw	5.5/7.5 KW	7.5/11 Kw	11/15 Kw
X-Y-Z servo motor güçleri	1-1-1 Kw	1-1-1 Kw	1-1-1 Kw	2-2-1.3 Kw	2Kw(+VGM gearbox)
Pompa motoru	7.5 Kw	7.5 Kw	3.7 Kw - 5.5 Kw	3.7 Kw - 5.5 Kw	3.7 Kw - 5.5 Kw
Machine Ağırlığı	4 tons	4 tons	5 tons	10 tons	11 tons
Table yük ağırlığı	2 tons	2 tons	3 tons	6 tons	8 tons
Tank kapasitesi	400L	400L	400L	600L	600L
X-Y-Z bilyalı vida çapı (PMI marka)	30-30-30 mm	30-30-30 mm	30-30-30 mm	40-40-40 mm	50-63-50 mm
X eksenli masuralı lineer adedi ve kızak kalınlığı (HIWIN)	2 sets 35 mm	2 sets 35 mm	2 sets 35 mm	2 sets 45 mm	3 sets 45 mm
Y eksenli masuralı lineer adedi ve kızak kalınlığı (HIWIN)	2 sets 35 mm	2 sets 35 mm	2 sets 35 mm	2 sets 45 mm	2 sets 55 mm
Z eksenli masuralı lineer adedi ve kızak kalınlığı (HIWIN)	2 sets 35 mm	2 sets 35 mm	2 sets 35 mm	2 sets 45 mm	2 sets 45 mm
Kontrol sistemi	Syntech 6MA	Syntech 6MA	Mitsubishi M70A	Mitsubishi M70A	Mitsubishi M70A
Takım bileme	Standart	Standart	Standart	Standart	Standart
santrifüj talaş yağı süzme ünitesi	Standart	Standart	Standart	Standart	Standart
Delik delme & Frezeleme fonksiyonu	YOK	YOK	YOK	YOK	Standart
Spindle (iş mili) soğutma ünitesi	YOK	YOK	YOK	YOK	Standart
Kağıt filtresi	Standart	Standart	Standart	Standart	Standart
Tam kapalı kabin	Standart	Standart	Standart	Standart	Standart
Manyetik talaş konveyörü	Standart	Standart	Standart	Standart	Standart
2 set delme barası ve ucu	Standart	Standart	Standart	Standart	Standart

Yukardaki degerler ve kasa tipi üretici tarafından değiştirilebilir

ROYAL



**BT-50
6000 RPM**

SYNTEC
TECHNOLOGY CO., LTD.

**MITSUBISHI
ELECTRIC**

HIWIN
Motion Control and System Technology

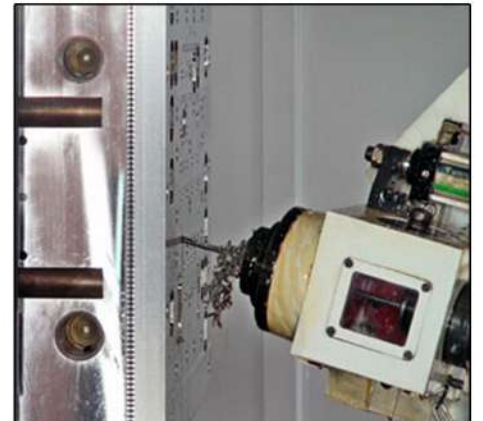
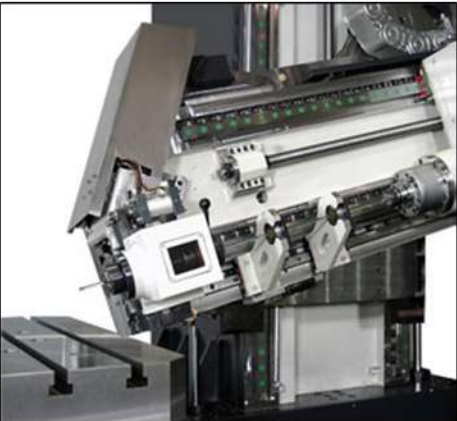


STILL

CNC DEEP HOLE DRILLING & MILLING

CNC DERİN DELİK DELME MAD SERİSİ

6 Axis



STILL CNC DERİN DELİK DELME MAD SERİSİ

ÖZELLİKLER	MAD-1000	MAD-1613	MAD-2213	MAD-2516	MAD-3016	MAD-3020
Delme Çap aralığı (Gun Drill Delme Teknolojisi)	3-35 mm	3-35 mm	3-35 mm	3-35 mm	3-35 mm	3-35 mm
Büyük Delik Delme Çap Aralığı (BTA Delme Teknolojisi)	-	18-50 mm	18-50 mm	18-65 mm	18-65 mm	18-65 mm
Gun Drill Delmede Maksimum Delme Derinliği	1000+500 mm	1300+500 mm	1300+500 mm	1600+500 mm	1600+500 mm	2000+500 mm
BTA Delmede Maksimum Delme Derinliği	-	1000 mm	1000 mm	1200 mm	1200 mm	1650 mm
Klavuz Çekme Kapasitesi	M20	M30	M30	M30	M36	M36
Frezeleme Kapasitesi	135 cc/dak	200 cc/dak	200 cc/dak	280 cc/dak	400 cc/dak	400 cc/dak
X Eksen Tabla Hareketi	1300 mm	1600 mm	2200 mm	2500 mm	3000 mm	3000 mm
Y Eksen Ram Hareketi	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1600 mm	1600 mm	1500 mm
W Eksen Yatay Kolon Hareketi	500 mm	700 mm	700 mm	800 mm	800 mm	900 mm
Ram Dönme Açısı (Aekseni)	(+/-)15/(-)25 derece	(+/-)15/(-)25 derece	(+/-)15/(-)25 derece	(+/-)15/(-)25 derece	(+/-)15/(-)25 derece	(+/-)15/(-)25 derece
Spindle (İş mili) Tabla Yüzeyi Arası Mesafe	0-1000 mm	0-1000 mm	0-1000 mm	0-1600 mm	0-1600 mm	0-1600 mm
Tabla Merkezi Spindle (İş mili) Ucu Arası Mesafe	450-950 mm	430-1130 mm	430-1130 mm	460-1260 mm	500-1400 mm	500-1400 mm
Spindle (İş mili) Türü	BT40	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
Maksimum Spindle Devri	6000 dd	6000 dd	6000 dd	6000 dd	6000 dd	6000 dd
X,Y,Z,W Eksenleri Boşta Hareket hızları	8 m/dak	8 m/dak	8 m/dak	8 m/dak	8 m/dak	8 m/dak
Ram Dönme Devri (A eksen)	215 derece/dak	215 derece/dak	215 derece/dak	215 derece/dak	215 derece/dak	215 derece/dak
Tabla Dönme Açısı	2.7 dd	2.7 dd	2.7 dd	2.7 dd	2.7 dd	2.7 dd
Spindle (İş mili) Motor Gücü	11/15 Kw	15/18,5 Kw	15/18,5 Kw	18.5/22 Kw	18.5/22 Kw	18.5/22 Kw
X Eksen Torku	28.4 Nm	28.4 Nm	28.4 Nm	35 Nm	35 Nm	35 Nm
Y Eksen Torku	28.4 Nm	28.4 Nm	28.4 Nm	35 Nm	35 Nm	35 Nm
Z Eksen Torku	28.4 Nm	28.4 Nm	28.4 Nm	35 Nm	35 Nm	35 Nm
W Eksen Torku	11.5 Nm	18.6 Nm	18.6 Nm	28.4 Nm	28.4 Nm	28.4 Nm
A Eksen Torku	18.6 Nm	18.6 Nm	18.6 Nm	28.4 Nm	28.4 Nm	28.4 Nm
B Eksen Torku	28.4 Nm	28.4 Nm	28.4 Nm	35 Nm	35 Nm	35 Nm
Toplam Güç Gereksinimi	50 Kw	60 Kw	60 Kw	75 Kw	75 Kw	75 Kw
Maksimum Tabla İş Yükleme Kapasitesi	5 Ton	15 Ton	15 Ton	20 Ton	30 Ton	30 Ton
Tabla Ölçüsü	1200*1000 mm	1600*1600 mm	1600*1600 mm	2000*1600 mm	2500*1800 mm	2500*1800 mm
Gun Drill Delmede Sıvı Basıncı	2-11 Mpa	2-11 Mpa	2-11 Mpa	2-11 Mpa	2-11 Mpa	2-11 Mpa
BTA Delmede Sıvı Basıncı	-	1-2 Mpa	1-2 Mpa	1-2 Mpa	1-2 Mpa	1-2 Mpa
Gun Drill Delmede Sıvı Debisi	6-110 L/dak	6-110 L/dak	6-110 L/dak	6-110 L/dak	6-110 L/dak	6-110 L/dak
BTA Delmede Sıvı Debisi	-	40-190 L/dak	40-190 L/dak	40-190 L/dak	40-190 L/dak	40-190 L/dak
Makine Kurulum Alanı (Rahat kullanım için kapladığı alan)	5860*5500 mm	7500*5900 mm	8000*5900 mm	8300*6800 mm	8900*7580 mm	8900*7580 mm
Makine Yüksekliği	3620 mm	3800 mm	3800 mm	4600 mm	4780 mm	4780 mm
Makine Aralığı	18 TON	28 TON	30 TON	38 TON	45 TON	47 TON
Kontrol Sistemi	Syntech Tayvan	Syntech Tayvan	Syntech Tayvan	Syntech Tayvan	Syntech Tayvan	Syntech Tayvan

*Tabla yükü kapasiteleri bazı modellerde değişebilmektedir.

** Makinelerin kapladığı alan için mutlaka satış temsilcinizle görüşünüz. Size özel dizaynlar yapılabilmektedir.

Yukardaki değerler ve kasa tipi üretici tarafından değiştirilebilir

ROYAL



**BT-50
6000 RPM**



**360°
0.001° İndeksleme**

SYNTEC
TECHNOLOGY CO., LTD.

MITSUBISHI
ELECTRIC

HIWIN
Motion Control and System Technology

M
MECHANITE

CNC & ZNC DALMA EREZYON TEZGAHLARI



CNC-EB3010L-2H



CNC-EB1000R



CNC-EB600L

JS-EDM CNC & ZNC DALMA EREZYON TEZGAHI

ÖZELLİKLER	CNC-EB433	CNC-EB600L	CNC-EB600L(S.F)	CNC-EB5435L	CNC-EB700L	CNC-EB860L	CNC-EB1060L	CNC-EB1000R	CNC-EB1270L
İş tankı kapasitesi	900x520x385mm	1100x600x400mm	1100x600x400mm	1250x800x520mm	1500x940x520mm	1800x1100x620mm	1900x1100x620mm	1960x1100x550mm	2100x1250x620mm
İş tankı boyutu	600x350mm	700x400mm	700x400mm	850x450mm	1000x600mm	1200x700mm	1250x750mm	1100x700mm	1350x820mm
X Eksen hareketi	400mm	400mm	400mm	500mm	600mm	800mm	1000mm	1000mm	1200mm
Y Eksen hareketi	300mm	300mm	300mm	400mm	450mm	600mm	600mm	600mm	700mm
Z Eksen hareketi	300mm	300mm	300mm	350mm	400mm	500mm	500mm	500mm	500mm
Tabla elektrot yuvası arası mesafe	310~610mm	270~570mm	270~570mm	420~770mm	350~750mm	450~950mm	450~950mm	500~1000mm	510~1010mm
Maks. elektrot ağırlığı	100kgs	100kgs	100kgs	200kgs	250kgs	350kgs	350kgs	100kgs/3kgs (Sine machining process)	400kgs
Maks. iş parçası ağırlığı	500kgs	1000kgs	1000kgs	2000kgs	3000kgs	4000kgs	4500kgs	4000kgs	5000kgs
Tank kapasitesi	300L	370L	370L	850L	1100L	1400L	1600L	1560L	1900L
Makina Dış Boyutları	1700x1600x2350mm	1900x1750x2350mm	2700x1750x2350mm	2700x2250x2400mm	2850x2700x2610mm	3400x3250x3200mm	3600x3250x3200mm	3600x3200x3200mm	4000x3400x3250mm
Makina Ağırlığı	1750kgs	2250kgs	2400kgs	2700kgs	3600kgs	4700kgs	5200kgs	5000kgs	6500kgs
Maksimum işleme akımı	60A 90A(Optional)	60A 90A(Optional)	60A 90A(Optional)	60A 90A(Optional)	60A 90A(Optional)	90A 120A(Optional)	90A 120A(Optional)	90A 120A(Optional)	90A 120A(Optional)
Maks. güç girişi	7KVA 10KVA	7KVA 10KVA	7KVA 10KVA	7KVA 10KVA	7KVA 10KVA	10KVA 13KVA	10KVA 13KVA	10KVA 13KVA	10KVA 13KVA
Maks. işleme kapasitesi	400 600	400 600	400 600	400 600	400 600	600 800	600 800	600 800	600 800
Minimum elektrot aşınma oranı	0.12%	0.12%	0.12%	0.12%	0.12%	0.12%	0.12%	0.12%	0.12%
Yüzey ra değerleri	Ra 0.2µm	Ra 0.2µm	Ra 0.1µm	Ra 0.2µm	Ra 0.2µm	Ra 0.2µm	Ra 0.2µm	Ra 0.2µm	Ra 0.2µm
Min DRO hassasiyeti	0.001mm	0.001mm	0.001mm	0.001mm	0.001mm	0.001mm	0.001mm	0.001mm	0.001mm
Generator weight				320 kgs	320 kgs	350 kgs	350 kgs	350 kgs	350 kgs

ÖZELLİKLER	CNC-EB1470L	CNC-EB1510L	CNC-EB1675L	CNC-EB1880L	CNC-EB2010L	CNC-EB2210L	CNC-EB2210L-2H	CNC-EB3010L	CNC-EB3010L-2H
İş tankı kapasitesi	2250x1350x620mm	2300x1700x800mm	2400x1320x700mm	2600x1320x700mm	2700x1700x800mm	2850x1700x800mm	2900x1700x800mm	3900x1700x800mm	3900x1700x800mm
İş tankı boyutu	1850x1000mm	1580x1100mm	1850x1000mm	1850x1000mm	2250x1100mm	2250x1100mm	2250x1100mm	3100x1100mm	3100x1100mm
X Eksen hareketi	1400mm	1500mm	1600mm	1800mm	2000mm	2200mm	1550(SM) 775(DM)mm	3000mm	2550(SM) 1275(DM)mm
Y Eksen hareketi	700mm	1000mm	750mm	800mm	1000mm	1000mm	1000mm	1000mm	1000mm
Z Eksen hareketi	500mm	600mm	550mm	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm
Tabla elektrot yuvası arası mesafe	550~1050mm	650~1250mm	500~1050mm	450~1050mm	660~1260mm	660~1260mm	720~1320mm	660~1260mm	720~1320mm
Maks. elektrot ağırlığı	450kgs	500kgs	450kgs	500kgs	500kgs	500kgs	500kgs	500kgs	500kgs
Maks. iş parçası ağırlığı	6000kgs	11000kgs	6500kgs	7000kgs	9500kgs	9500kgs	10000kgs	16000kgs	16000kgs
Tank kapasitesi	2100L	3500L	2600L	2800L	3800L	4100L	4700L	5800L	6000L
Makina Dış Boyutları	4300x3400x3250mm	4600x4800x3620mm	4800x3800x3200mm	5000x4000x3200mm	5200x4500x3570mm	5500x4600x3570mm	6500x4600x3570mm	6000x4600x3620mm	7000x4600x3620mm
Makina Ağırlığı	8000kgs	14500kgs	8500kgs	9000kgs	12500kgs	13500kgs	15000kgs	19000kgs	21000kgs
Maksimum işleme akımı	90A 120A(Optional)	90A 120A(Optional)	90A 120A(Optional)	90A 120A(Optional)	90A 120A(Optional)	120A	120A	120A	120A
Maks. güç girişi	13KVA	10KVA 13KVA	10KVA 13KVA	10KVA 13KVA	10KVA 13KVA	13KVA	13KVA	13KVA	13KVA
Maks. işleme kapasitesi	600 800	600 800	600 800	600 800	600 800	800	800	800	800
Minimum elektrot aşınma oranı	0.12%	0.12%	0.12%	0.12%	0.12%	0.12%	0.12%	0.12%	0.12%
Yüzey ra değerleri	Ra 0.2µm	Ra 0.2µm	Ra 0.2µm	Ra 0.2µm	Ra 0.2µm	Ra 0.2µm	Ra 0.2µm	Ra 0.2µm	Ra 0.2µm
Min DRO hassasiyeti	0.001mm	0.001mm	0.001mm	0.001mm	0.001mm	0.001mm	0.001mm	0.001mm	0.001mm
Jeneratör ağırlığı	350 kgs	350 kgs	350 kgs	350 kgs	350 kgs	380 kgs	380 kgs	380 kgs	380 kgs

ÖZELLİKLER	EB304B	EB606N	EB707B	EB808B	EB860N	EB1060N	EB1270N	EB1470N
İş tankı kapasitesi	850x530x340mm	1100x600x400mm	1170x700x430mm	1700x1000x550mm	1800x1100x620mm	1900x1100x620mm	2100x1250x620mm	2250x1350x620mm
İş tankı boyutu	600x300mm	700x400mm	800x450mm	1100x600mm	1200x700mm	1250x750mm	1350x820mm	1850x1000mm
X Eksen hareketi	300mm	400mm	500mm	700mm	800mm	1000mm	1200mm	1400mm
Y Eksen hareketi	250mm	300mm	400mm	500mm	600mm	600mm	700mm	700mm
Z Eksen hareketi	150+200mm	180+250mm	200+300mm	250+300mm	500mm	500mm	500mm	500mm
Tabla elektrot yuvası arası mesafe	160~510mm	210~640mm	240~740mm	250~830mm	450~950mm	450~950mm	510~1010mm	550~1050mm
Maks. elektrot ağırlığı	60kgs	100kgs	150kgs	250kgs	350kgs	350kgs	400kgs	450kgs
Maks. iş parçası ağırlığı	500kgs	1500kgs	1500kgs	2000kgs	4000kgs	4500kgs	5000kgs	6000kgs
Tank kapasitesi	330L	350L	550L	1250L	1400L	1600L	1900L	2100L
Makina Dış Boyutları	2100x1300x2000mm	2500x1500x2250mm	2800x1600x2250mm	3300x2000x2300mm	3400x3250x3200mm	3600x3250x3200mm	4000x3400x3250mm	4300x3400x3250mm
Makina Ağırlığı	1000kgs	1800kgs	2000kgs	3100kgs	4700kgs	5200kgs	6500kgs	8000kgs
Maksimum işleme akımı	30A 60A(Optional)	60A 90A(Optional)	60A 90A(Optional)	60A 90A(Optional)	90A 120A(Optional)	90A 120A(Optional)	90A 120A(Optional)	90A 120A(Optional)
Maks. güç girişi	4KVA 7KVA	7KVA 10KVA	7KVA 10KVA	7KVA 10KVA	13KVA	10KVA 13KVA	10KVA 13KVA	13KVA
Maks. işleme kapasitesi	200 400	400 600	400 600	400 600	600 800	600 800	600 800	600 800
Minimum elektrot aşınma oranı	0.15%	0.15%	0.15%	0.15%	0.15%	0.15%	0.15%	0.15%
Yüzey ra değerleri	Ra 0.2µm	Ra 0.2µm	Ra 0.2µm	Ra 0.2µm	Ra 0.2µm	Ra 0.2µm	Ra 0.2µm	Ra 0.2µm
Min DRO hassasiyeti	0.005mm	0.005mm	0.005mm	0.005mm	0.005mm	0.005mm	0.005mm	0.005mm

ÖZELLİKLER	EB1510N	EB1675N	EB1880N	EB2010N	EB2210N	EB2210N-2H	EB3010N	EB3010N-2H
İş tankı kapasitesi	2300x1700x800mm	2400x1320x700mm	2600x1320x700mm	2700x1700x800mm	2850x1700x800mm	2900x1700x800mm	3900x1700x800mm	3900x1700x800mm
İş tankı boyutu	1580x1100mm	1850x1000mm	1850x1000mm	2250x1100mm	2250x1100mm	2250x1100mm	3100x1100mm	3100x1100mm
X Eksen hareketi	1500mm	1600mm	1800mm	2000mm	2200mm	1550(SM) 775(DM)mm	3000mm	2550(SM) 1275(DM)mm
Y Eksen hareketi	1000mm	750mm	800mm	1000mm	1000mm	1000mm	1000mm	1000mm
Z Eksen hareketi	600mm	550mm	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm
Tabla elektrot yuvası arası mesafe	650~1250mm	500~1050mm	450~1050mm	660~1260mm	660~1260mm	720~1320mm	660~1260mm	720~1320mm
Maks. elektrot ağırlığı	500kgs	450kgs	500kgs	500kgs	500kgs	500kgs	500kgs	500kgs
Maks. iş parçası ağırlığı	11000kgs	6500kgs	7000kgs	9500kgs	9500kgs	10000kgs	16000kgs	16000kgs
Tank kapasitesi	3500L	2600L	2800L	3800L	4100L	4700L	5800L	6000L
Makina Dış Boyutları	4600x4800x3620mm	4800x3800x3200mm		5200x4500x3570mm		6500x4600x3570mm	6000x4600x3620mm	7000x4600x3620mm
Makina Ağırlığı	14500kgs	8500kgs	9000kgs	12500kgs	13500kgs	15000kgs	19000kgs	21000kgs
Maksimum işleme akımı	90A 120A(Optional)	90A 120A(Optional)	90A 120A(Optional)	90A 120A(Optional)	120A	120A	120A	120A
Maks. güç girişi	13KVA	10KVA 13KVA	13KVA	13KVA 18KVA	13KVA	13KVA	13KVA	13KVA
Maks. işleme kapasitesi	600 800	600 800	600 800	600 800	800	800	800	800
Minimum elektrot aşınma oranı	0.15%	0.15%	0.15%	0.15%	0.15%	0.15%	0.15%	0.15%
Yüzey ra değerleri	Ra 0.2µm	Ra 0.2µm	Ra 0.2µm	Ra 0.2µm	Ra 0.2µm	Ra 0.2µm	Ra 0.2µm	Ra 0.2µm
Min DRO hassasiyeti	0.005mm	0.005mm	0.005mm	0.005mm	0.005mm	0.005mm	0.005mm	0.005mm

Yukardaki değerler ve kasa tipi üretici tarafından değiştirilebilir

miUmac

EDM

CNC / ZNC DALMA EREZYON TEZGAHLARI



MİUMAC CNC & ZNC DALMA EREZYON TEZGAHI

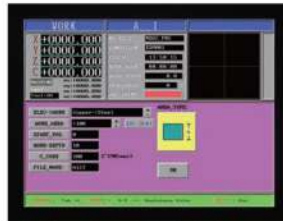
Model No.	Unit	EDM300	EDM350	EDM450	EDM540	EDM650
Tabla Harketi	mm	300X200	350X250	450X350	500X400	650X550
Çalışma Tablası	mm	500X250	600X350	700X240	800X500	1100X650
Ana Eksen Hareketleri	mm	220	180+(180)	200+(200)	200+(300)	300+(300)
Ana Eksen Yüklemesi	Kg	50	50	70	150	250
Makine Yükleme Kapasitesi	Kg	250	300	600	1300	2800
Elektrot ve Çalışma	mm	500	560	660	830	950
Tablası Arasındaki Mak. Mesafe						
Yağ Deposu Ölçüleri	mm	830X520X315	880X560X350	1180X660X450	1200X740X480	1760X950X560
Yag Deposu Hacmi	m ³	0,3	0,17	0,35	0,42	0,94
Filtre Tankı Hacmi	300	350	400	500	1000	
Filtre Tankı Ölçüleri	mm	1150X900X450	1250X1000X450	1250X760X500	1400X900X440	2000X1250X520
Brüt Ağırlık	Kg	950	1250	1550	2250	3600
Makine Ölçüleri	mm	1400X1400X2300	1630X1450X2300	1930X1620X2300	2100X1620X2600	2300X2150X2800

Teknik Parametre				
Mak. İşleme Akımı	Mak. İşleme Hızı	Min. Elektrot Tüketimi	Optimum Yüzey Bitişi	Giriş Gücü
30A	200mm ³ /min	0.2%	<0.4um	3KVA
60A	400mm ³ /min	0.2%	<0.4um	5KVA
100 A	800mm ³ /min	0.2%	<0.4um	8KVA



Standart
Analog Ekran Kullanma Paneli

FRIENDLY SYSTEM ASSURES OPERATION EASE



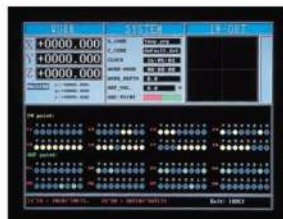
- "AI" function, with built-in the capacity of "ARTIFICIAL INTELLIGENCE", automatically adjusts for optimum performance.



- Alarm message, all alarms are recorded in processing log.



- 256 processing conditions allow the operator to amend the condition when processing.



- LED display quickly helps for checking the input or output conditions of the machine.

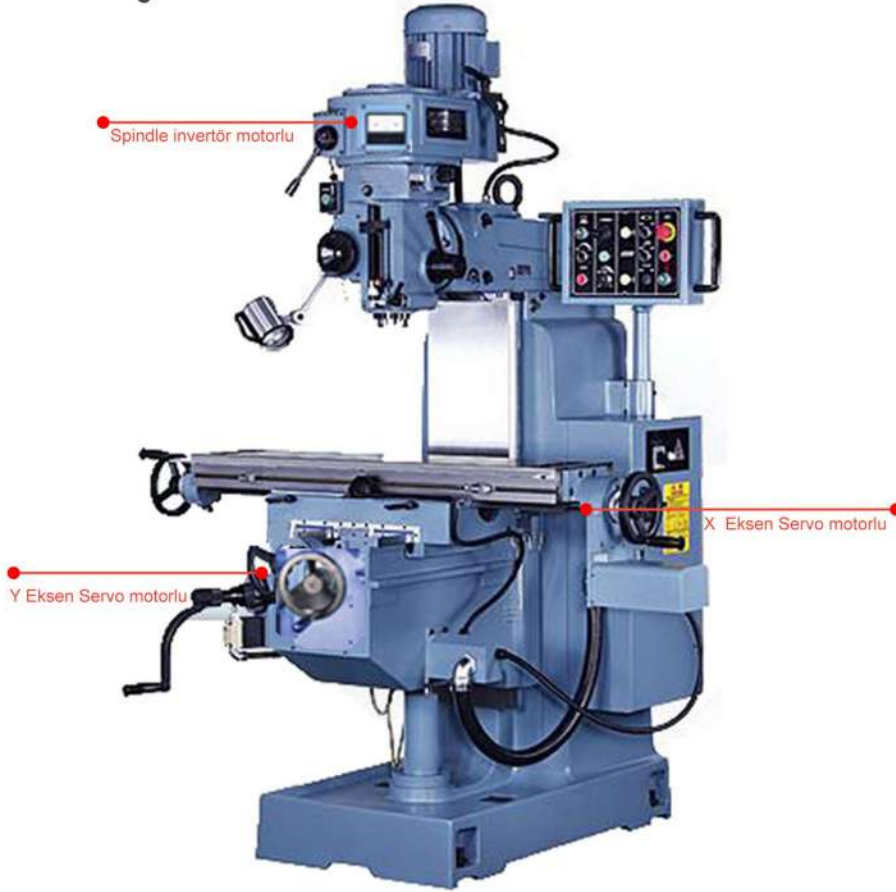


- Operator can do the vector processing according to the instruction, and also can set a starting angle to process with different step angles.



- Simultaneous 3 axes straight line processing.

KALIPÇI FREZE TEZGAHLARI



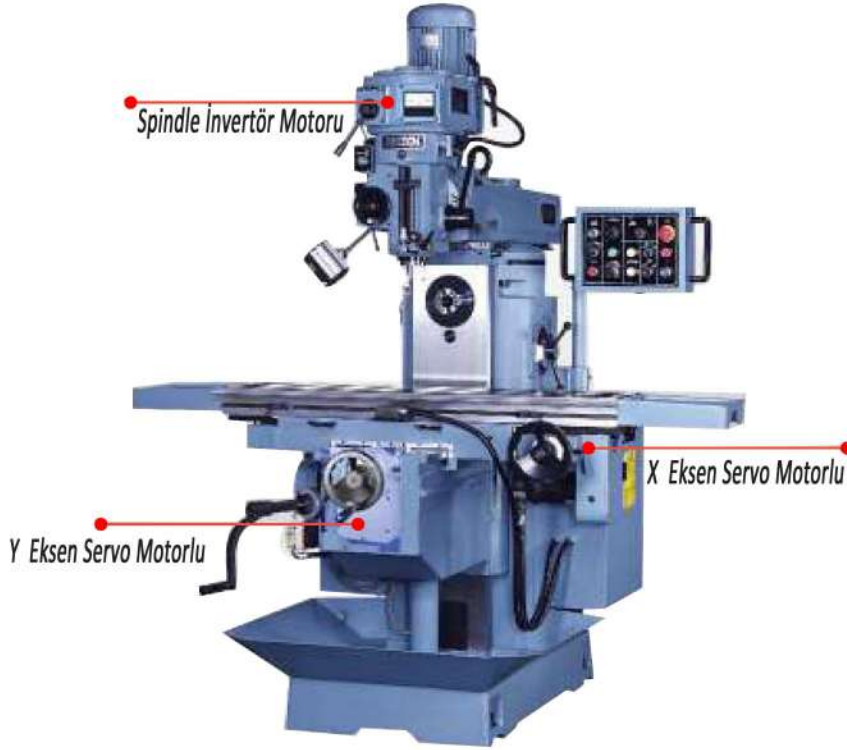
Well SZ 1820VS	
TEKNİK ÖZELLİKLER	WELL SZ 1820 VS
İş Mil Hızı (Dikay)	75-3600 dev. / dak. 16 kademeli
İş Mil Konığı	ISO 40
Pinol Çapı	110 MM
Pinol Hareketi	140mm
Pinol Otomatik İlerleme	0.35 / 0.07 / 0.14 mm. 3 Kademeli
Koç Kafa Hareketi	450 MM (İleri- Geri)
İş Mil Tabla Arası Mesafe	Yükseklik : 530 MM
Kafa Dönüşü	45 derece (Sağ-Sol Yönlerinde)
Tabla Boyu (L x W)	1200 x 290 MM
X Eksen Hareketi	700 MM
Y Eksen Hareketi	400 MM
Z Eksen Hareketi	400 MM
T Kanal Ölçüsü	3 x 16 x 63 MM
Kesme Hızı X	0 - 1500 mm. / min
İlerleme Hızı X	3000 mm. / min
İlerleme Hızı Z	1150 mm. / min
İş Mil Motor Gücü	3.7 kw
Z Eksen Motor Gücü	0.75 kw
Yağlama Pompası	150 W
Elektromanyetik Pompası	40 W
Makina Ölçüsü(Lxwxw)	1800 x 1640 x 2400
Makina Ağırlığı	1830 kg.

Yukardaki degerler ve kasa tpi üretici tarafından değıştirilebilir



Well SZ 8A V	
TEKNİK ÖZELLİKLER	WELL SZ A8 V S
İŞ MİLİ HIZI	75-3600 devir
İŞ MİLİ KONIĞI	ISO 40
PİNOL ÇAPI	110 MM
PİNOL HAREKETİ	140 MM
PİNOL OTOMATİK İLERLEME	0.035/0.07/0.14.3 KADEMELİ
KOÇ Kafa HAREKETİ	450 MM (İLERİ-GERİ)
İŞ MİLİ TABLA ARASI MESAFE	530 MM
Kafa DÖNÜŞÜ	45 DERECE (SAĞ- SOL)
TABLA BOYU	1200X290 MM
X EKSEN HAREKETİ	650 MM
Y EKSEN HAREKETİ	350 MM
Z EKSEN HAREKETİ	400 MM
T KANAL ÖLÇÜSÜ	3X16X63 MM
KESME HIZI X	0-1500 MM/MİN
İLERLEME HIZI X	3000 MM-MİN
İLERLEME HIZI Z	1150 MM/MİN
İŞ MİLİ MOTOR GÜCÜ	3.7 KW (SHP)
Z EKSEN MOTOR GÜCÜ	0.75 KW (1 HP)
YAĞLAMA POMPASI	150 W (OTOMATİK ZAMAN AYARLI)
ELEKTRO MANYETİK POMPA	40 W
MAKİNA ÖLÇÜLERİ	1800X1640X2400

Yukardaki degerler ve kasa tpi üretici tarafından değıştirilebilir



Well SZ 2200 H-VSD	
TEKNİK ÖZELLİKLER	WELL SZ 2200 HVD
İŞ MİLİ MOTORU	75-3600 devir
Z EKSEN MOTOR GÜCÜ	0.75 KW (1 HP)
YAĞLAMA POMPASI	150 W (OTOMATİK ZAMAN AYARLI)
ELEKTRO MANYETİK POMPA	40 W
İŞ MİLİ HIZI DIKEY	75-3600 devir
İŞ MİLİ HIZI YATAY	80-1220 D/DK 9 KADEMELİ
İŞ MİLİ KONİĞİ	DIN 2080 ISO 40
PİNOL ÇAPİ	110 MM
PİNOL HAREKETİ	140 MM
PİNOL OTOMATİK İLERLEME	0.035/0.07/0.14-3 KADEMELİ
KOÇ Kafa HAREKETİ	450 MM (İLERİ-GERİ)
İŞ MİLİ TABLA ARASI MESAFE	530 MM
Kafa DÖNÜŞÜ	45 DERECE (SAĞ -SOL)
TABLA BOYU	1350X305 MM
X EKSEN HAREKETİ	800 MM
Y EKSEN HAREKETİ	400 MM
Z EKSEN HAREKETİ	400 MM
T KANALI	3X16X63 MM
KESME HIZI (X,Y)	0-1500 MM/DK
İLERLEME HIZI (X,Y)	3000 MM-MİN
İLERLEME HIZI Z	1150 MM/DK
MAKİNA ÖLÇÜLERİ	2800X2300X2400 MM
MAKİNA AĞIRLIĞI	2700 KG



FULLMARK 16S	
MODEL	FULL MARK 16S
Tabla Boyutu	1270x254 mm
X-Eksen Hareketi	900 mm
Y-Eksen Hareketi	426 mm
Z-Eksen Hareketi	446 mm
Mil Ucu Tabla Arası Min.-Max. Mesafe	0-520 mm
Kafa Yatma Serbestliği	Sağ-Sol / İleri-Geri
Mil Kolon Arası Min.-Max. Mesafe	171-482 mm
Mil Konikliği	ISO40
Pinol Çapı	105 mm
Pinol Hareket Mesafesi	127 mm
Motor Gücü	5 hp
Ağırlık	1360 kg
Firma teknik değerleri haber vermeden değiştirme hakkına sahiptir.	

**TOS-TABRIZ**

ÜNİVERSAL TORNA TEZGAHLARI



MST TABRIZ - İRAN TOS ÜNİVERSAL TORNA TEZGAHI			
MODEL : TN 50 BR / 1000 - 1500 - 2000			
MENŞEİ . İRAN			
Teknik Bilgiler		Birim	TN 50 BR
Kapasite	Banko Üzeri Çap	mm	500
	Araba Üzeri Çap	mm	270
	Köprü Boşluğundaki Çap	mm	700
	Banko Genişliği	mm	230
	Puntalar Arası Mesafe	mm	
Fener Mili	Mil Ucu		
	Mil Delik Çapı	mm	50
	Mil Konisi		
	Mil Hız Aralığı	dakika	22.4 – 2000
Araba	Enine Suport Hareketi	mm	
	Çapraz Suport Hareketi	mm	140
	Doğrusal İlerleme Oranı	mm.ot.	1:1 _0,05 – 8 / 1:8_0.64 – 6.4
	Enine İlerleme Oranı	m.ot.	1:1_0,025 – 4 / 1:8_0,32 – 3.2
Hatveler	Metrik 29	mm	
	Withworth 38	Hatve Sayısı/1'	1 – 80
	Modül Hatve 26		0,25 – 20
	Diametrik Hatve 31	DP	2 – 72
	Karşı Punta	Karşı Punta Çapı	mm
Karşı Punta Konikliği			MORSE 5
Karşı Punta Stroku		mm	180
Sürücü	Ana Motor Çıkış Gücü	kW	5,5
Ölçüler	Yükseklik - Genişlik	mm	1100 - 1505
	Uzunluk DBC 1000, 1500, 2000	mm	2600 – 3100 – 3600
Ağırlık	DBC 1000, 1500, 2000	kg	1650 / 1750 / 1850

STANDART DONANIM

Metrik Çalışma Sistemi	Metal Kaplı Kablo Koruması
Sağ Taraftan Sport Hareket Kolu	Dört Yollu Katerlik
Seri Otomatik Sistemi	MK 5 Sabit Punta
SoğutmaHazinesi ve Motoru	MK6 / MK5 Mors Kovanı
CE Elektrik Emniyet Sistemi	Norton Şanzıman Arası Değiştirme Dişlileri
Ayna Talaş Siperliği	Halojen Lamba
Katerlik Talaş Siperliği	Hareketli Punta
3 Ayaklı 250 mm Üniversal Ayna	Sabit ve Gezer Yatak 10-115 mm
250 mm Flanş	Alt Talaş Teknesi



MST TABRIZ - İRAN TOS ÜNİVERSAL TORNA TEZGAHI			
MODEL : TN 71 B / 2000 - 3000 - 4000			
MENŞEİ . İRAN			
	ÖZELLİKLER	BİRİM	2000 / 3000 / 4000
Kapasite	Banko Üzeri Çap	mm	710
	Araba Üzeri Çap	mm	420
	Köprü Boşluğundaki Çap	mm	960
	Banko Genişliği	mm	300
	Puntalar Arası Mesafe	mm	2000 / 3000 / 4000
Fener Mili	Mil Ucu		8 ISO 702 / III
	Mil Delik Çapı	mm	71
	Mil Konisi		METRIC 80
	Mil Hız Aralığı	dakika	10 - 1000
Araba	Enine Suport Hareketi	mm	400
	Çapraz Suport Hareketi	mm	180
	Doğrusal İlerleme Oranı	mm.ot.	0,05 - 6,4
	Enine İlerleme Oranı	m.ot.	0,025 - 3,2
Hatveler	Metrik 29	mm	0,5 - 40
	Withworth 35	Hatve Sayısı/1'	Oca.80
	Modül Hatve 26		0,25 - 20
	Diametrik Hatve 31	DP	Şub.72
Karşı Punta	Karşı Punta Çapı	mm	90
	Karşı Punta Konikliği		MORSE 5
	Karşı Punta Stroku	mm	240
Sürücü	Ana Motor Çıkış Gücü	kW	7,5
Ölçüler	Yükseklik - Genişlik	mm	1400 - 1560
	Uzunluk DBC 2000, 3000, 4000	mm	4000 , 5000 , 6000
Ağırlık	DBC 2000, 3000, 4000	kg	3000 , 3250 , 3500

STANDART DONANIM

Metrik Çalışma Sistemi	Metal Kaplı Kablo Koruması
Sağ Taraftan Sport Hareket Kolu	Dört Yollu Katerlik
Seri Otomatik Sistemi	MK 6 Sabit Punta
Soğutma Hazinesi ve Motoru	MK6 / MK5 Mors Kovanı
CE Elektrik Emniyet Sistemi	Norton Şanzıman Arası Değiştirme Dişlileri
Alt Talaş Teknesi	Aydınlatma Lambası
Ayna Talaş Siperliği	Hareketli Punta
3 Ayaklı 315 mm Üniversal Ayna	Ahşap Palet
315 mm Flanş	Sabit ve Gezer Yatak
Yağdanlık ve Grasoılık	Sabitlenme Cıvataları

Yukardaki değerler ve kasa tipi üretici tarafından değiştirilebilir

ÜNİVERSAL TORNA TEZGAHLARI



Charles C-H-430/500							
430 x 750	430 x 1000	430 x 1500	430 x 2000	500 x 1000	500 x 1500	500 x 2000	
215				250			
430				500			
660				730			
245				280			
750	1	1.5	2	1	1.5	2	
300							
1.6	1.95	2.44	2.96	1.95	2.44	2.96	
58							
A 1-6 or D1-6							
MT#6							
20-2,000 (12 steps)							
H : 586-2,300, M : 157-586, L : 20-157 (3 steps)							
250							
180							
25 x 25							
58							
150							
MT#4							
Metric, Inch, Mixed							
35							
6							
4							
0.5-7 (22kinds)							
4-56 (36kinds)							
0.5-3.5 (12kinds)							
8-56 (21kinds)							
0.05-0.70							
0.025-0.35							
5				7/5			
7/5				10			
1/8							
182*110	210*110	265*110	320*110	210*110	265*110	320*110	
1.5	1.6	1.7	2.3	1.7	2.1	2.4	
200*103 *172	227*103 *172	271*103 *172	331*109 *173	2			

Yukardaki degerler ve kasa tipi üretici tarafından değiştirilebilir



Charles C-H-600/660				
ÖZELLİKLER	Birim	600(V)	660(V)	
Torna	Merkez yüksekliği	mm	300	330
	Yatak üstü çevirme	mm	600	660
	Boşlukta çevirme	mm	820	880
	Araba üstü çevirme	mm	380	440
	Merkezler arası çevirme	mm	1,500/2,000/3,000/4,250	
Fener Mill	Yatak genişliği	mm	430	
	Yatak uzunluğu	mm	2,590 / 3,090 / 4,190 / 5,700	
	Fener mili delik çapı	mm	104	
	Fener mili ucu		A 1-11 or D1-11	
	Fener mili kronikliği		108 x 1:20	
Araba	Fener mili devri	RPM	20-1,200 (12 steps)	
	Fener mili hız aralığı	RPM	H:424-1,200, M:146-423.52-145, L : 20-51(4 steps)	
	Support hareketi	mm	330	380
	Takım tutucu hareketi	mm	230	
	Kater boyutu	mm	25 x 25	
Kuyruk Puntası	Pinol çapı	mm	77	
	Pinol hareketi	mm	178	
	Merkez kronikliği		MT#5	
	System		Metric, Inch, Mixed	
	Vida çapı	Ø	38	
Diş Açma & İlerleme	Metrik diş çekme	mm / pitch	6	
	Inch diş çekme	TPI	4	
	Metrik hatve	mm	0.5-14 (31kinds)	
	Inch hatve	TPI	2-96 (49kinds)	
	Modül diş çekme	M.P.	0.25-7 (23kinds)	
Motor	Hatve değeri	D.P.	4-112 (43kinds)	
	Enine kesme ilerlemeleri	mm / rev.	0.03-0.73	
	Boyuna kesme ilerlemeleri	mm / rev.	0.01-0.3	
	Main motor	HP	15	
	Invertör motoru için için motor gücü	HP	20	
	Rapid traverse motor	HP	1/2	
	Soğutma pompası	HP	1/8	

Yukardaki degerler ve kasa tipi üretici tarafından değiştirilebilir



Charles C-H-920/1170				
ÖZELLİKLER	Birim	920	1170	
Torna	Merkez yüksekliği	mm	460	585
	Yatak üstü çevirme	mm	920	1,17
	Araba üstü çevirme	mm	580	830
	Merkezler arası çevirme	mm	2,500 / 3,000 / 4,000 / 6,000 Or customized longer	
	Yatak genişliği	mm	560	
Fener Mill	Fener mili delik çapı	mm	156	230
	Fener mili ucu		A2-11	A2-15
	Fener mili kronikliği		161 x 1:20	240 x 1:20
	Fener mili devri	RPM	5-420	
	Support hareketi	mm	460	585
Araba	Takım tutucu hareketi	mm	280	
	Kater boyutu	mm	32 x 32	
Kuyruk Puntası	Pinol çapı	mm	156	230
	Pinol hareketi	mm	300	
Diş açma & İlerleme	Merkez kronikliği		MT#6	
	System		Metric, Inch, Mixed	
	Vida çapı	Ø	50	
	Metrik diş çekme	mm / pitch	12	
	Inch diş çekme	TPI	2	
	Metrik hatve	mm	1-30 (60kinds)	
	Inch hatve	TPI	1-30 (60kinds)	
	Modül diş çekme	M.P.	0.5-15 (30kinds)	
	Hatve değeri	D.P.	2-60 (44kinds)	
	Enine kesme ilerlemeleri	mm / rev.	0.04-0.60	
Motor	Boyuna kesme ilerlemeleri	mm / rev.	0.02-0.30	
	Main motor	HP	25	
	Main motor* OP	HP	30	
	Rapid traverse motor	HP	1	
	Soğutma pompası	HP	1/4	

Yukardaki degerler ve kasa tipi üretici tarafından değiştirilebilir

miUmac

RADYAL MATKAP TEZGAHLARI



TEKNİK BİLGİLER		Z3040/10-13
MAKS. DELME ÇAPI		40 mm
İŞ MİLİ İLE KOLON ARASI MESAFE	Minimum	280 mm
	Maksimum	1000/1300 mm
İŞ MİLİ İLE ALT TABLA ARASI MESAFE	Minimum	300 mm
	Maksimum	1120 mm
İŞ MİLİ KONIĞI		MT 4
İŞ MİLİ STROK HAREKETİ		280 mm
İŞ MİLİ DEVİR ARALIĞI		32-2500 d/dk.
İŞ MİLİ DEVİR KADEMESİ		8 Kademe
İŞ MİLİ BESLEME ORANLARI		0.13-0.54 mm/dk.
MOTOR GÜCÜ		3 Kw
ÖLÇÜLER (U x G x Y)		205x75x235 cm
AĞIRLIK		1700kg-2100 kg

Yukardaki degerler ve kasa tipi üretici tarafından değiştirilebilir



TEKNİK BİLGİLER		Z 3050 x 16
MAKS. DELME ÇAPI		50 mm
İŞ MİLİ İLE KOLON ARASI MESAFE	Minimum	350 mm
	Maksimum	1600 mm
İŞ MİLİ İLE ALT TABLA ARASI MESAFE	Minimum	350 mm
	Maksimum	1250 mm
İŞ MİLİ KONIĞI		MT 5
İŞ MİLİ STROK HAREKETİ		315 mm
İŞ MİLİ DEVİR ARALIĞI		25 - 2000 d/dk.
İŞ MİLİ DEVİR KADEMESİ		16 Kademe
İŞ MİLİ BESLEME ORANLARI		0.04 - 3.2 mm/dk.
MOTOR GÜCÜ		4 Kw
ÖLÇÜLER (U x G x Y)		249 x 106 x 263 cm
AĞIRLIK		3500 kg

Yukardaki degerler ve kasa tipi üretici tarafından değiştirilebilir

CNC ve UNİVERSAL TAŞLAMA TEZGAHLARI



MODEL		ESG-1224TD
Tabla uzunluğu		300x600mm
Maksimum taşlama uzunluğu	Boyama	600mm
Maksimum taşlama genişliği	Enine	300mm
Tabla yüzeyi ve spindle merkezi maksimum mesafe		585mm
Standart ayna ölçüsü		300x600mm
Boyuna tabla hareketi	Mak. hareket hidrolik	650mm
	Mak. hareket manuel	730mm
	Eksen maksimum hareket hızı	60HZ 5-25M/min. 50HZ 5-20m/min
Taşlama mili hızı	Hız	60HZ,1750 R.P.M. / 50HZ,1450 R.P.M.
Standarttaşlama hareketliliği	Güç derecesi	5.0HP
	Çapı	304mm
	Genişlik	31.75mm
	Delik çapı	76.2mm
Hidrolik motor	Güç derecesi	2.0HPx6P
Y Eksen motor	Güç derecesi	750W
Yukarı aşağı otomatığı	Güç derecesi	1/4HPx6P
Zemin boşluğu	Gerekli taşlama boşluk	2700x1600x1850mm
Ağırlıklar	Net ağırlık	1990KGS
	Bürüt ağırlık	2290KGS
Normal güç		8.1/4HP
Paketleme ölçüleri	LxWxH	2480x2140x2100mm

MODEL		ESH-1632TD
Tabla uzunluğu		408X813mm
Maksimum taşlama uzunluğu	Boyama	813mm
Maksimum taşlama genişliği	Enine	410mm
Tabla yüzeyi ve spindle merkezi maksimum mesafe		Standard column:630mm /Optional high column:720mm
Standart ayna ölçüsü		400x800mm
Boyuna tabla hareketi	Mak. hareket hidrolik	890mm
	Mak. hareket manuel	930mm
	Eksen maksimum hareket hızı	60HZ 5-25m/min 50HZ 5-20r/min
Taşlama mili hızı	Hız	60HZ,1750 R.P.M. / 50HZ,1450 R.P.M.
	Güç derecesi	Standard-5HP: optional:7.1/2HP
Standarttaşlama hareketliliği	Çapı	355mm
	Genişlik	50mm
	Delik çapı	127mm
Hidrolik motor	Güç derecesi	3.0HPx6P
Y Eksen motor	Güç derecesi	750W
Yukarı aşağı otomatığı	Güç derecesi	1/4HPx6P
Zemin boşluğu	Gerekli taşlama boşluk	3290x2200x2050mm
Ağırlıklar	Net ağırlık	3400KGS
	Bürüt ağırlık	4000KGS
Normal güç		8.1/2HP/Spindle motor:5HP 11HP/Spindle motor:7.5HP
Paketleme ölçüleri	LxWxH	2280x2290x2220mm

ÖZELLİK	Tanım	Model	ESG-2448 TD / CNC	ESG-2460 TD / CNC	ESG-2480 TD / CNC	ESG-24120 TD / CNC	ESG-3260 TD / CNC	ESG-3280 TD / CNC	ESG-32120 TD / CNC
Tabla boyutu			600x 1200 mm	600x 1500 mm	600x 2000 mm	600x 3000 mm	815x 1525 mm	815x 2035 mm	815x 3035 mm
Mak.taşlama uzunluğu/Boyuna			1260mm	1560mm	2060mm	3060mm	1525mm	2035mm	3050mm
Mak.taşlama genişliği /Çapraz			610mm	610mm	610mm	610mm	815mm	815mm	815mm
Tabla yüzeyi spindle merkezi mak.mesafe			600x 1200mm	600x 1500mm	600x 2000mm	600x 3000mm	800x 1500mm	800x 2000mm	800x 3000mm
Standart ayna ölçüsü			600x 1200mm	600x 1500mm	600x 2000mm	600x 3000mm	800x 1500mm	800x 2000mm	800x 3000mm
Boyuna tabla hareketi			Mak.hidrolik hareket	Mak.hidrolik hareket	Mak.hidrolik hareket	Mak.hidrolik hareket	Mak.hidrolik hareket	Mak.hidrolik hareket	Mak.hidrolik hareket
			Mak.manuel hareket	Mak.manuel hareket	Mak.manuel hareket	Mak.manuel hareket	Mak.manuel hareket	Mak.manuel hareket	Mak.manuel hareket
Tabla hızı			1350mm	1650mm	2150mm	3150mm	1675mm	2185mm	3200mm
Kolonun çapraz hareketi			60HZ, 5-25m/min, 50HZ, 5-20m/min	60HZ, 5-25m/min, 50HZ, 5-20m/min	60HZ, 5-25m/min, 50HZ, 5-20m/min	60HZ, 5-25m/min, 50HZ, 5-20m/min	60HZ, 5-25m/min, 50HZ, 5-20m/min	60HZ, 5-25m/min, 50HZ, 5-20m/min	60HZ, 5-25m/min, 50HZ, 5-20m/min
			1 - 25mm (20 - 460mm)	1 - 25mm (20 - 460mm)	1 - 25mm (20 - 460mm)	1 - 25mm (20 - 460mm)	1 - 25mm (20 - 460mm)	1 - 25mm (20 - 460mm)	1 - 25mm (20 - 460mm)
Taşlama tekerleği dikey aşağı besleme			Otomatik besleme	Otomatik besleme	Otomatik besleme	Otomatik besleme	Otomatik besleme	Otomatik besleme	Otomatik besleme
			Hızlı ilerleme	Hızlı ilerleme	Hızlı ilerleme	Hızlı ilerleme	Hızlı ilerleme	Hızlı ilerleme	Hızlı ilerleme
			Hızlı hareket	Hızlı hareket	Hızlı hareket	Hızlı hareket	Hızlı hareket	Hızlı hareket	Hızlı hareket
			Yavaş hareket	Yavaş hareket	Yavaş hareket	Yavaş hareket	Yavaş hareket	Yavaş hareket	Yavaş hareket
			El çarkı	El çarkı	El çarkı	El çarkı	El çarkı	El çarkı	El çarkı
			Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
Spindle motor			Hız	Hız	Hız	Hız	Hız	Hız	Hız
			Güç derecesi	Güç derecesi	Güç derecesi	Güç derecesi	Güç derecesi	Güç derecesi	Güç derecesi
Standart dekerlek			Standard: 10HP/Optional: 15HP/20HP	Standard: 10HP/Optional: 15HP/20HP	Standard: 10HP/Optional: 15HP/20HP	Standard: 10HP/Optional: 15HP/20HP	Standard: 10HP/Optional: 15HP/20HP	Standard: 10HP/Optional: 15HP/20HP	Standard: 10HP/Optional: 15HP/20HP
Hidrolik motor			Güç derecesi	Güç derecesi	Güç derecesi	Güç derecesi	Güç derecesi	Güç derecesi	Güç derecesi
Y Eksen motor			Güç derecesi	Güç derecesi	Güç derecesi	Güç derecesi	Güç derecesi	Güç derecesi	Güç derecesi
Yukarı aşağı otomatığı			Güç derecesi	Güç derecesi	Güç derecesi	Güç derecesi	Güç derecesi	Güç derecesi	Güç derecesi
Zemin boşluğu			5200x 3500 x2350mm	5800 x 3500 x2350mm	6800 x 3500 x2350mm	8800 x 3500 x2350mm	5810 x 5050 x2800mm	6810 x 5050 x2800mm	8810 x 5050 x2800mm
Ağırlıklar			N.W.(KGS)	6000kgs	7500kgs	8500kgs	10200kgs	9500kgs	10700kgs
			G.G.W.(KGS)	7500kgs	8500kgs	9500kgs	11500kgs	10500kgs	12500kgs
Nominal güç			Standard	22HP	22HP	22HP	24.5HP	27.5HP	30HP
Paketleme ölçüleri			4300 x 2290 x 2450mm	4700 x 2290 x 2450mm	5700 x 2290 x 2450mm	7700 x 2290 x 2450mm	6290 x 3280 x 2880mm	7200 x 3280 x 2880mm	7200 x 3280 x 2880mm

TEKNİK ÖZELLİK		Unit	EDG-15300	EDG-15400	EDG-15500
Kapasite	Maksimum hareket	mm	2050 x 3200	2050 x 4200	2050 x 5200
	Tabla yüzeyi ve taşlama tekerleği arası mesafe (dikey kafa)	mm		720	
	Tabla yüzeyi ve spindle merkezi arası mesafe (yatay kafa)	mm		1050	
	Çalışma tablası yüzeyi	mm	1500 x 3000	1500 x 4000	1500 x 5000
Çapraz göçür hareketi	Mak.tabla yük kapasitesi	kg	6000	7000	8000
	Tabla hızı	M/min		5-25	
Tablaların boyuna hareketlik	İki kalon arası mesafe	mm		0 - 2050	
	Otomatik çapraz besleme artışı	mm/min		0-50	
	Otomatik çapraz besleme hızı	mm/min		2000	
Taşlama tekerleği dikey besleme	Maksimum dikey hız	mm		300	
Taşlama	Taşlama tekerleği ölçüsü	mm		Horizontal 510 x 75 x 203 / Vertical 355 x 50 x 127	
	Spindle hızı	rpm		horizontal 1150 / Vertical 1750	
	Spindle motor	HP		Horizontal 20HP/Optional: 25HP/Optional: 30HP / Vertical 20HP/Optional: 25HP/Optional: 30HP	
Motor	Z Eksen servo motor	kw		1.0	
	Y Eksen servo motor	kw		1.5	
	Hidrolik motor	HP		15HP / 20HP(Option)	
Ağırlık & Ölçüler	Makine ağırlığı	kg	36000	40000	45000
	Zemin alanı	mm	14500 x 8000 x 6780	16500 x 8000 x 6780	18500 x 8000 x 6780
	Paketleme ölçüleri	mm	10910 x 3880 x 2550	11520 x 3880 x 2550	11600 x 3900 x 2600

miUmac

Konvansiyonel Torna



ÜRÜN	
MODEL	DC 440-K
KAPASİTE	
Yatay üstü çevirme	Ø356mm (14")
Araba üstü çevirme	Ø210mm (8-1/51)
Boşlukta çevirme	Ø508mm (201)
Yatak genişliği	260mm (10-1/51)
2	1000(40")
SPINDLE	
Fener mili delik Çapı	Ø40mm (1-1/2")
Fener mili konikliği	M.T.NO.5
Fener mili kademesi	12
Fener mili devir aralığı	40-1800mm
Fener mili ucu	D4
PUNTA	
Punta pinal hareketi	120mm (4-3/4")
Punta pinal çapı	Ø45mm (1-25/32')
Punta pinal konikliği	M.T.NO.3
GÜÇ	
Ana motor gücü	2.4kw(3HP), 3Ph, 4P, 60Hz, 230V 0.04kw(0.055HP)
Makine boyutları	1900x710x1170mm
Net ağırlık	1250kg (27501bs)
Brüt ağırlık	1380kg (30401bs)



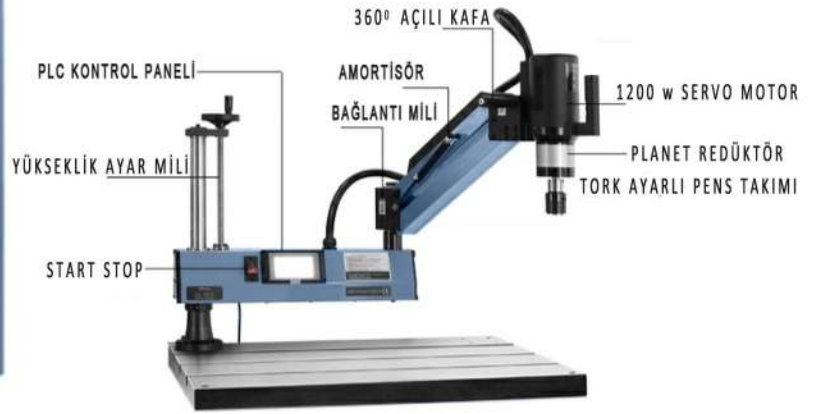
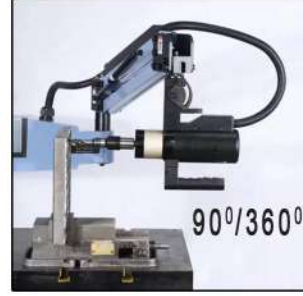
MODEL	DC2060-C./DC2080-C
KAPASİTE	
Yatay üstü çevirme	Ø500mm
Araba üstü çevirme	Ø310mm
Boşlukta çevirme	Ø720mm
Z Merkez arası mesafe	1500/2000mm
Maksimum çevirme uzunluğu	1350/1850mm
SPINDLE	
Fener mili ucu	D8
Fener mili delik çapı	Ø80mm
Fener mili konikliği	M.T.NO.7
Fener mili kademesi	12
Fener mili devir aralığı	36 - 1600rpm
PUNTA	
Punto konikliği	M.T.NO.5
Punto pinal hareketi	150mm
Punto pinal çapı	Ø75mm
Punto pinal konikliği	25x 25mm
Size of tool shank	340mm
Orta suport hareketliği	145mm
Üst suport hareketliği	7.5kw (10HP)
Ara motor gücü	(3000/3500) • 1100 • 1 380mm
Makine ölçüleri	3150/3400kg
Net ağırlık	



MODEL	DC2680 C/DC26120-C
Kapasite	
Yatay üstü çevirme	Ø660mm
Araba üstü çevirme	Ø420mm
Boşlukta çevirme	Ø870mm
Merkez arası mesafe	Ø660mm
????????????	230mm
????????????	2000/3000mm
SPINDLE	
Fener mili ucu	D8
Fener mili delik çapı	Ø105mm
Fener mili konikliği	Ø113mm 1:20
Fener mili kademesi	12
Fener mili devir aralığı	36- 1600rpm
PUNTA	
Punto konikliği	M.T.NO.5
Punto pinol hareketi	150(5-29/32")mm
Punto pinal çapı	Ø75(2 -61/64")mm
DİĞER	
Katerlik	25x 25mm
Ara motor gücü	360mm
Üst suport hareketi	145mm
Ana motor gücü	7.51kw



SERVO TAHRİKLİ KILAVUZ ÇEKME MAKİNASI



ÖZELLİKLER		
MODEL	M16	M36
Diş açma ölçüsü	M3-M16	M6-M33
Voltaj	220v/50hz	220v/50hz
Güç	600W	1200W
Uyun	Dik	Dik
Çalışma Alanı	Yatay 045mm Dikey 330mm	Yatay 1180mm Dikey 3700mm
Motor Hızı	0-312rpm	0-156rpm
Kılavuz Tutucu	ISO/DIN/JIS	ISO/DIN/JIS
Ağırlık	70 kg	120 kg



HASSAS KALIP ALIŖTIRMA PRESİ

4 Kolonlu Hassas Deneme Presi-İki Yöndede Kurulabilir.



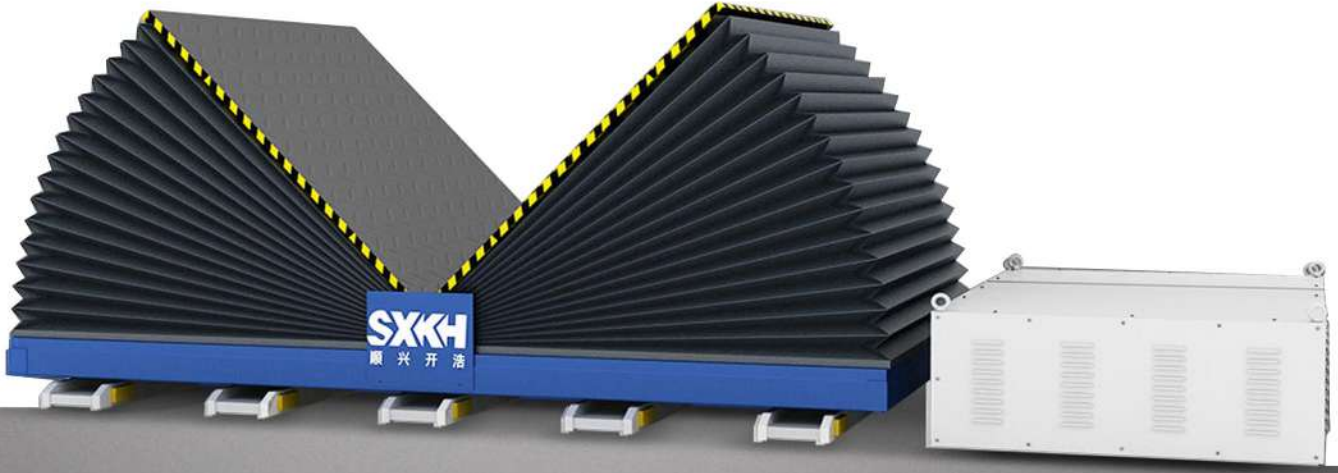
HASSAS KALIP ALIŞTIRMA PRESİ

		HMG-70JM	HMG-100JM	HMG-160JM	HMG-200JM	HMG-300JM	HMG-350JM	HMG-400JM	HMG-500JM	HMG-528JM	HMG-600JM
Kitleme gücü	T	70	100	160	200	300	350	400	500	528	600
Açılma gücü	T	22	26	40	46	56	70	100	150	150	160
Çevirme gücü	T	2,5	4	8	10	18	26	26	32	32	40
İtme gücü	T	3	3	7	7	10	10	10	12	12	12
Kalıp boyutları	mm	1000x800	1400x1100	1600x1300	1800x1500	2200x1800	2800x2000	3000x2000	3100x2100	3500x2500	4000x2500
Kalıp üst ve alt plaka açılma strokları	mm	1000	1500	1700	1900	2300	2500	2500	3000	3200	3200
Tablalar arası minimum mesafe	mm	150	200	200	200	200	400	400	400	400	400
Kalıp stroku	mm	1200	1700	1980	2180	2700	3295	3500	3600	3900	4500
İtici stroku	mm	120	220	250	250	250	280	300	300	300	300
Dönme açısı	°	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180
Maksimum kalıp ağırlığı	T	4	8	16	20	36	46	50	60	70	80
Üst plaka manyetikliği	T	31	48	64	70	116	137	149	180	238	296
Alt plaka manyetikliği	T	25	27	42	45	68	82	95	100	128	155
Dış boyutlar	mm	2950x2800 x3800	4000x3850 x4750	4600x4000 x5300	5000x4300 x5800	6200x5300 x6900	7200x5670 x7400	7600x5670 x7450	8000x6070 x8600	8500x6400 x9400	9100x6400 x9600
Makine ağırlığı	T	9	18	25	30	50	70	85	110	130	150

Yukardaki degerler ve kasa tipi üretici tarafından değiştirilebilir



KALIPÇILARA DENEYİM KATAR



KALIP ÇEVİRME

90 DERECE	FMG-5T	FMG-10T	FMG-15T	FMG-20T	FMG-30T	FMG-50T
Çevirme kapasitesi	5t	10t	15t	20t	30t	50t
Tablaboyutu	1250x1100	1400x1300	1650x1500	2000x1600	2200x1800	2500x2010
Tabla yüksekliği	605	730	730	860	985	985
Dış boyutlar	1700x1250x1750	1900x1400x2050	1900x1650x2250	2250x2000x2500	2600x2200x2800	2600x2200x3000
Merkez boyutu	410	495	495	610	670	670
Motor gücü	1.5KW	3KW	4KW	5.5KW	11KW	15KW
Makina ağırlığı	1.6t	2.5t	2.8t	5.2t	9t	12t



180 DERECE	PFM-5T	PFM -10T	PFM -15T	PFM -20T	PFM -30T	PFM -50T
Çevirme kapasitesi	5t	10t	15t	20t	30t	50t
Tablaboyutu	1250x1100	1400x1300	1650x1500	2000x1600	2200x1800	2500x2010
Tabla yüksekliği	605	730	730	860	985	985
Dış boyutlar	1700x1250x1750	1900x1400x2050	1900x1650x2250	2250x2000x2500	2600x2200x2800	2600x2200x3000
Merkez boyutu	410	495	495	610	670	670
Motor gücü	1.5KW	3KW	4KW	5.5KW	11KW	15KW
Makina ağırlığı	1.6t	2.5t	2.8t	5.2t	9t	12t



CNC DİVİZÖR



KTW-170 | KTW-200 | KTW-255



KTW-400 | KTW-500



KTW-320



KTW-130-5 | KTW-180-5 | KTW-250-5

MODEL	KTW-170	KTW-200	KTW-255
İş tablası çapı	170 mm	200 mm	255 mm
Geçer delik çapı	45 mm	45 mm	50 mm
Merkez yüksekliği	135 mm	160 mm	160 mm
T kanal genişliği	12 mm	12 mm	12 mm
Yatayda iş yükü	100 Kg	100 Kg	125 Kg
Dikeyde iş yükü	150 Kg	200 Kg	250 Kg
Divizör ağırlığı	48 Kg	65 Kg	90 Kg
Kitleme türü	Pnömatik veya Hidrolik		
Kontrol sistemi	Kontrol sistemi		

MODEL	KTW-320	KTW-400	KTW-500
İş tablası çapı	320 mm	400 mm	500 mm
Geçer delik çapı	50 mm	42mm	170 mm
Merkez yüksekliği	210 mm	255mm	310 mm
T kanal genişliği	14 mm	14 mm	18 mm
Yatayda iş yükü	150 Kg	200 Kg	350 Kg
Dikeyde iş yükü	350 Kg	400 Kg	800 Kg
Divizör ağırlığı	154 Kg	280Kg	480 Kg
Kitleme türü	Hidrolik		
Kontrol sistemi	Kontrol sistemi		

MODEL	KTW-130-5	KTW-180-5	KTW-250-5
İş tablası çapı	135 mm	180 mm	250 mm
Delik çapı	35 mm	45 mm	50 mm
0 Derece Tabla yüksekliği	215 mm	270 mm	294 mm
90 Derece Tabla yüksekliği	233 mm	26 mm	370 mm
Ters 90 Derece Tabla yüksekliği	135 Kg	130 Kg	210 Kg
T Kanal genişliği	-	12 mm	12 Kmm
Dikeyde yük kapasitesi	40 Kg	60 Kg	100 Kg
Yatayda yük kapasitesi	25 kg	40 kg	50 kg
Kontrol sistemi	Mitsubishi/Fanuc/Siemens		

CNC DİVİZÖR ve YATAY TABLA



KTW-125DD | KTW-175DD | KTW-250DD



KTW-350-5 | KTW-250 | KTW-350-XL | KTW-500-XL



KTW-500H | KTW-630H | KTW-800H



KTW-1000H | KTW-1400H | KTW-1800H



KTW-1000H | KTW-1400H | KTW-1800H

MODEL	KTW-125DD	KTW-175DD	KTW-250DD
İş tablası çapı	125 mm	170 mm	250 mm
Geçer delik çapı	26 mm	55 mm	55 mm
Merkez yüksekliği	110 mm	135 mm	160 mm
T kanal genişliği	12 mm	12 mm	12 mm
Yatayda iş yükü	20 Kg	30 Kg	60 Kg
Dikeyde iş yükü	-	-	-
Divizör ağırlığı	34 Kg	48 Kg	100 Kg
Kitleme türü	Direct Drive		
Kontrol sistemi	Kontrol sistemi		

MODEL	KTW-350-5	KTW-250	KTW-350-XL	KTW-500-XL
İş tablası çapı	350 mm	250 mm	350 mm	500 mm
Delik çapı	110 mm	50 mm	60 mm	170 mm
0 Derece Tabla yüksekliği	350 mm	315 mm	390 mm	520 mm
90 Derece Tabla yüksekliği	448 mm	450 mm	315 mm	598 mm
Ters 90 Derece Tabla yüksekliği	255 Kg	215 mm	190 Kg	400 mm
T Kanal genişliği	14 mm	12 mm	14 mm	18 mm
Dikeyde yük kapasitesi	150 Kg	120 Kg	150 Kg	250 Kg
Yatayda yük kapasitesi	100 kg	70 kg	100 kg	100 kg
Kontrol sistemi	Mitsubishi/Fanuc/Siemens			

MODEL	KTW-500H	KTW-630H	KTW-800H
Tabla boyutu	500X500 mm	630X630 mm	800X800 mm
Toplam yükseklik	320 mm	360 mm	400 mm
Spindle boşluğu	50 mm	50 mm	100 mm
Tablanın motor devri	25 dd	16.6 dd	16.6 dd
Yük ağırlığı	600 Kg	800 Kg	1500 Kg
indeksleme seçenekleri	1 veya 5 derece		
Kontrol sistemi	Mitsubishi/Fanuc/Siemens		

MODEL	KTW-1000H	KTW-1400H	KTW-1800H
Tabla boyutu	1000X1000 mm	1400X1400 mm	1800X1800 mm
Toplam yükseklik	445 mm	550 mm	500 mm
Spindle boşluğu	60 mm	60 mm	100 mm
Tablanın motor devri	8.3 dd	4.16 dd	4.16 dd
Yük ağırlığı	5000 Kg	8000 Kg	12000 Kg
indeksleme seçenekleri	1 veya 5 derece		
Kontrol sistemi	Mitsubishi/Fanuc/Siemens		



CNC SERVİS HİZMETLERİ



CNC Teknik Servis Hizmetlerimiz

Fener mili (spindle) rulmanları değişimi.

Fener mili koniği taşlaması.

Eksen rulmanları değişimi.

Bilyalı vida (ball screw) tamiri ve değişimi.

Tüm kızak yağlama ekipmanlarının değişimi ve tamiri. (Kızak yağlama pompası, yağlama rekorları ve hortumları)

Hidrolik ayna tamiri ve değişimi.

Taret arızaları tamiri ve taret aksamaları değişimi.

Hidrolik sistemin tamiri ve değişimi.

Atc (otomatik takım değiştirme sistemi) arızaları ve tamiri.

Periyodik bakım. *Kasko ve sigorta kapsamındaki arızalarınız için yetkili teknik servis ve yedek parça hizmeti verilmektedir. Test ve ölçüm cihazlarımızla, oluşan arızalara bilirkişi hizmeti vermekteyiz.

Makina taşınması, kurulması ve eğitim hizmeti verilmektedir.

Tüm elektrik ve elektronik arızalarınızda güçlü yedek parça stokumuz ve servisimizle hizmetinizdeyiz



CNC YEDEK PARÇA ve AKSESUARLARI

KITIGAWA GROUP CNC teknik servisi konusunda uzman kadrosu ve tecrübesiyle müşterilerine hizmet vermektedir.

CNC takım tezgahlarınızın servis ihtiyaçlarını stoklarımızdaki yedek parça ve tecrübemizi birleştirerek çözmekteyiz.

Tüm CNC teknik servislerimizde kullandığımız yedek parçalarımız için 6 ay işçilik ve yedek parça veren tek firmayız.

www.cncyedekparca.com.tr
Kitigawa Group Firmasıdır



Spindle



Cnc yağlama



Cnc eksen rulmanları



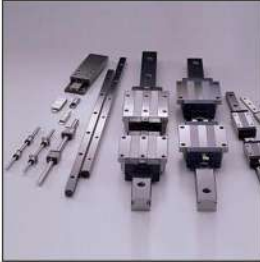
Cnc panel tuşları



Cnc piller



Vidalı miller



Lineer kızaklar



Pulstat tutucu



Cnc el çarkı



Cnc işleme merkezi
fanuc tuş pad



Hidrolik ayna



Divizör 4/5 Eksen



Cnc torna çekme
silindir



Cnc kabin içi led
aydınlatma lambası



Hafıza kartı
adaptör



Manyetik
Tabla



Spindle rulmanları



Ayak pedalı
plastik korumalı



Yağ sıyrıcı



Cnc fanları

Merkez: Bayrampaşı Şube: Abdi İpekçi Cad. 1. Emintaş Sanayi Sitesi No:74/102/104/106/123 Bayrampaşı / İSTANBUL



Tel: +90 (0212) 493 40 20 - 21
Tel: +90 (0212) 613 09 70
Tel: +90 (0212) 577 60 41
www.hakancnc.com
info@hakancnc.com

Faks: +90 (0212) 493 40 22
Faks: +90 (0212) 576 38 76
Faks: +90 (0212) 576 34 47
www.arimakina.net
info@arimakina.net

 kitigawagroup

 kitigawagroup

 kitigawagroup

 kitigawagroup

